

感应加热淬火设备 金鹿 40AB

产品名称	感应加热淬火设备 金鹿 40AB
公司名称	张家港市金鹿电子设备有限公司
价格	17000.00/套
规格参数	品牌:金鹿 型号:40AB 最大电压:380 (V)
公司地址	塘桥镇鹿苑巨桥村
联系电话	0512-58352612 18713622781

产品详情

品牌	金鹿	型号	40AB
最大电压	380 (V)	功率	40K (W)
额定温度	60 ()	主要用途	金属加热
产品认证	ISO9001		

高频加热机 (又称高频机) 突出特点

1.采用德国西门子igbt功率管和独特的逆变技术。2.可调节加热保温过程的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性,简化工人之操作简单。3.安装简单,接上三相380v电源、进水、出水即可,分钟可完成。4.占地极小,操作简单,几分钟即可学会。5.特别安全,输出电压低于36v,免除高压触电危险。6.加热效率达90%以上,比真空电子管高频机省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。7.感应圈可自由拆装,更换方便。超快加热速度大大减小小工件氧化变形。8.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产,更符合国家消防安全条例。9.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。10.拥有恒定功率和恒定电流之控制功能,最大程度高效快速加热,优化金属工件的加热过程。11.超快加热速度:如1kg白金加热50秒即可熔化。12.可配备特制输出接口,以利于与外部相关设备联控,实现生产线的自动化操作。

型号	gp-40ab	
输入电压	三相380v 50 ~ 60hz	
输入电压范围	350 ~ 430v	
输出控制方式	恒电流方式	
	恒功率方式	
输出振荡频率	30 ~ 80khz	
阻抗匹配级数	3 ~ 5级	
重量	主机	35kg
	分机	30kg

加热振荡电流	300 ~ 1800a	
保温振荡电流	300 ~ 1800a	
加热时间	1 ~ 99秒 (自动时)	
保温时间	1 ~ 99秒 (自动状态)	
冷却时间	1 ~ 99秒 (自动状态)	
最大输出功率	40kw	
最大振荡功率	40kva	
暂载率	100%	
冷却水压力	> 0.2mpa	
冷却水温度	< 40	
冷却水流量	> 6l/min	
结构	主机, 变压器分体式	
体积	主机	600 × 255 × 525
	分机	450 × 255 × 390
连接电缆长度	2米	

金属淬火应用范围:

各类五金工具, 电动, 液压, 汽动元件, 汽配, 摩配等机械金属部件的表面, 内孔, 局部或整体淬火。如锤, 刀, 剪, 钳及各类轴, 凸轮, 链轮, 齿轮, 汽门, 球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火, 国内众多生产链轮和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。

金属加热应用范围:

1. 各类标准件紧固件及其它机械零配件, 五金工具, 直柄麻花钻的热墩, 热轧。
2. 对金属材料加热, 以便拉伸, 造型, 压花等。如钢管拉伸, 弯管, 砸头; 铁丝, 钢丝加热制钉
3. 铝塑管, 电缆, 电线的加热覆膜; 食品, 饮料, 制药行业使用的铝箔封口, 金属的预热膨胀等

金属退火应用范围:

对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

金属焊接应用范围:

1. 各类 硬质合金刀头,车刀,铣刀,刨刀,金钢厂锯片,锯齿的焊接,磨具,钻具,刀具的焊接;其它金属材料的复合焊接.如黄铜,紫铜部件,阀门,不锈钢锅底等.