

屠宰污水处理设备

产品名称	屠宰污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	工艺:MBR膜 型号:FJHB 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰污水处理设备

全套屠宰场污水处理设备本项目用水量较少，主要为调配药剂和办公化验用水，冲洗用水使用处理后水，日耗用水利用供水设施主动就可满足，排水可就近排放。本项目是屠宰厂污水处理工程，在治理废水的同时项目本身也产生一定的污染物，如沉淀污泥、废渣等。为避免二次污染产生，污泥可晒干后可做有机肥料。

屠宰污水处理设备工艺特点

- 1、屠宰污水处理设备采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散；
- 2、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 3、消毒处理，去除率达到99.4%以上；
- 4、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；
- 5、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得佳运行效果；
- 6、屠宰污水处理设备的净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，
- 7、能够处理肉类加工行业污水及其相类似的工业有机污水。

屠宰场污水处理设备配置简单，无噪声，无异味，减少二次污染；不受屠宰污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮；整个屠宰污水

处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

工作原理

污水经过调节池沉淀后，通过自流进入无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次进入生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和兼氧微生物分解有机物的方法，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵过程是一种非常复杂的过程，其中涉及多种交替作用的菌群，各类细菌要求不同的基质与条件，形成了极为复杂的相互作用关系。无动力污水处理一体化设备综合运用厌氧-兼氧，采用特有的消化结构和载体提高菌群数，将污水中高分子有机物降解为低分子有机物，以终分解为CO₂、CH₄、无机物和水，达到处理污水的理想效果。

主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。

水质特点

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

设计思路

根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

（1）一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。

由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

（2）二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的COD_{Cr}、BOD₅，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。（3）三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

屠宰污水来源：

主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。水质特点：屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

小型屠宰场屠宰污水处理设备工作原理：溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放器减压释放到待处理的水中。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成20-40um的微小气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物比重小于水，并逐渐浮到水面形成浮渣。水面上备有刮板系统，将浮渣刮入污泥池。清水从下部经溢流槽进入清水池。

1.气浮：平流式隔油池对污水中的乳化油和溶解油脂等不起作用。由此，为了进一步降低污水中的油脂，选用气浮处理做为预处理工艺。气浮是依靠溶入水中的空气，在减压释放时产生的微小气泡，将污水中的乳化油和部分悬浮颗粒挟带到水面，再由刮渣机加以去除。为了提高气浮的处理效果，需要在污水进入气浮机之前进行混凝加药处理。生化处理部分 屠宰污水中的污染物绝大部分均为有机污染物。因此可以选用生化处理工艺对其进行去除。针对本项目的具体情况，选用兼具传统流化床和生物接触氧化法两者的优点的MBBR工艺为生化处理工艺。MBBR工艺原理是通过向反应器中投加一定数量的悬浮载体，提高反应器中的生物量及生物种类，从而提高反应器的处理效率。由于填料密度接近于水，所以在曝气的时候，与水呈完全混合状态，微生物生长的环境为气、液、固三相。载体在水中的碰撞和剪切作用，使空气气泡更加细小，增加了氧气的利用率。另外，每个载体内外均具有不同的生物种类，内部生长一些厌氧菌或兼氧菌，外部为好养菌，这样每个载体都为一个微型反应器，使硝化反应和反硝化反应同时存在，从而提高了处理效果。

MBBR工艺兼具传统流化床和生物接触氧化法两者的优点，是一种新型高效的污水处理方法，依靠曝气池内的曝气和水流的提升作用使载体处于流化状态，进而形成悬浮生长的活性污泥和附着生长的生物膜，这就使得移动床生物膜使用了整个反应器空间，充分发挥附着相和悬浮相生物两者的优越性，使之扬长避短，相互补充。与以往的填料不同的是，悬浮填料能与污水频繁多次接触因而被称为“移动的生物膜”生物塘部分 可以利用水生植物和动物（如鱼类）对有机物质的吸收降解作用，进一步去除污水中有机物质，使污水稳定达标排放。生物塘内可种植观赏水生植物和鱼类，可获得一定的经济效益和环境效益。生物塘出水可用于冲洗地面和给树木浇水。

2、处理工艺流程 处理工艺流程见附图。第五章 污水处理工程设计 1、主要构筑物、设备的功能及参数 前格栅渠 由于屠宰工作间排出的污水是主要的污水来源，其中含有大量的血污、油脂、毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食料和粪便，所以本设计对该部分污水进行了强化预处理设计。采用粗格栅对其进行预处理，将污水中的毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食料和粪便等进行初步截留。粗格栅拦截的杂质，既可以做为肥料或饲料使用，也可以做为燃料使用。屠宰污水处理设备 屠宰厂污水处理设备 生猪屠宰污水处理设备 屠宰污水处理 | 地理式屠宰污水处理设备 一体化屠宰污水处理设备 屠宰场污水处理设备 屠宰污水处理设备厂家 | 屠宰场污水处理 屠宰厂污水处理工艺 污水处理设备 污水处理的设备 污水处理设备吧 生活污水处理设备 医院污水处理设备 养殖污水处理设备 工业污水处理设备 地理式污水处理设备 小型污水处理设备 电镀污水处理设备

屠宰废水处理工艺 | 屠宰废水处理工艺设计 | 屠宰厂废水处理工艺 | 某屠宰场废水处理工艺设计 | 屠宰废水处理工艺流程 | 屠宰场废水处理工艺 | 屠宰废水处理工程 | 屠宰废水处理 | 炼油废水处理工艺 | sbr废水处理工艺 | 印染废水处理工艺 | 造纸废水处理工艺 | 焦化废水处理工艺 | 啤酒废水处理工艺 | 废水处理工艺 | 养殖废水处理工艺 | 制革废水处理工艺 | 城市废水处理工艺 | 医院废水处理工艺 | 生活废水处理工艺 |

厌氧生物处理

厌氧生物处理法主要用于处理高浓度有机废水，在屠宰废水的处理中使用很多种改进了的厌氧法，针对屠宰废水的各种处理工艺的特点。

6.加压生物接触氧化—混凝沉淀组合工艺

该工艺适合处理中浓度的屠宰废水。出水先经过加压生物接触氧化处理后，提高废水中的溶解氧和有机物的降解速率，再经混凝沉淀后可达到现有企业的二级排放。

7.二段高速上流式厌氧污泥床UASB法和溶解空气浮选—升流式厌氧污泥床法

该工艺是在单个UASB法上的改进工艺，适合处理含高浓度悬浮固体脂肪颗粒和油脂的屠宰废水，二段高速上流式厌氧污泥床UASB法的*阶段为使用絮凝剂淤泥的UASB即UASB反应器，可以去除脂肪颗粒，油脂等不溶解的COD。第二阶段为使用粒状淤泥的COD。

8.水解酸化—生物吸附再生—接触氧化工艺

该工艺特别适合于处理高浓度屠宰废水，水质水量变化较大的废水。采用AB两段组合工艺，A段负荷高，污泥絮体具有较强的吸附能力和良好的沉降性能，抗冲击负荷能力很强，对有毒物质的影响具有很大的缓冲作用，但是污泥量较高，需采取相应的污泥处理措施。B段二沉池出水中的少量难沉降的脱落生物膜通过气浮处理进一步去除，以提高出水水。

9.升流式厌氧污泥床过滤器—序批式活性污泥法

该工艺是适用于水质波动较大，蛋白质含量高的废水处理，其中升流式厌氧污泥过滤器是将升流式厌氧污泥床和升流式厌氧污泥床过滤器—序批式活性污泥法和厌氧滤池组合为一体的反应器，该工艺适应于间歇进水的屠宰废水。

中新网上海4月15日电 (记者 陈静)全球25个国家和地区的2047家环保企业15日起共聚上海，全方位展现在市政、工业、农村领域的水、固废、大气、土壤、噪声污染治理技术和创新科技等。

15日，第20届中国环博会正式开幕，致力为全球环保人勾勒出绿色生态未来。全国工商联环境商会会长赵笠钧表示，推动环境产业开辟新格局，需要凝聚起共生的力量，这种共生的力量来自于环境产业链各环节企业之间战略协同的增强，来自于环境企业与更多行业成长黏性的增强，来自于不同国家和地区环境资源的深度整合。

据了解，中国环博会是亚洲最大环保展，展示中国环境治理新技术、新装备、新服务的发展成果；深入推进环保行业供给侧结构性改革，进一步激发政产学研用全产业链协同发展的市场活力，实现环保行业高质量发展，从而为民众创造绿色生活环境提供良好保障。

本届中国环博会在原有水、固废、大气、土壤四大污染领域基础上，增加了噪声污染治理、智慧环卫等板块，贯通环保装备制造、设计咨询服务机构等产业链上下游，为环保产业及终端用户打造了一个环境污染治理全产业链生态对接平台，助力国家打赢污染防治攻坚战。