

异形不锈钢加工 南京不锈钢加工 金发不锈钢

产品名称	异形不锈钢加工 南京不锈钢加工 金发不锈钢
公司名称	南京市雨花台区金发不锈钢经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号
联系电话	13601469399

产品详情

不锈钢加工的表面加工三个等级

原面：热轧后施以热处理及酸洗处理的表面。一般用于冷轧材料，工业用槽罐、化学工业装置等，厚度较厚由2.0MM-8.0MM。

钝面：NO.2D冷轧后经热处理、酸洗者，其材质柔软，表面呈银白色光泽，用于深冲压加工，如汽车构件、水管等。

雾面：NO.2B冷轧后经热处理、酸洗，再以精轧加工使表面为适度之光亮者。不锈钢加工由于表面光滑，易于再研磨，使表面更加光亮，用途广泛，如餐具、建材等。不锈钢加工采用改善机械性能的表面处理后，几乎满足所有用途。

304不锈钢加工

不锈钢的加工方式有很多种，而对于304不锈钢带这种常见的产品，加工方式也各有差异

304不锈钢带8K加工

相对于200系不锈钢带，304不锈钢带在做8k处理时优势更加明显。经过2B冷轧表面处理后，再做8K研磨

，一般只需要一次加工即可达到镜面效果。目前市场上最通用的8K研磨工艺是以削酸配以氧化铁红，不锈钢焊接加工，这种加工方式耗费少，南京不锈钢加工，设备造价成本低，进而总体研磨成本低，所以304镜面不锈钢带也得到广泛应用。

切割穿孔技术

任何一种热切割技术，除少数情况可以从板边缘开始外，一般都必须在板上穿一个小孔。一般，在设计零件对表面切割断面没有粗糙度要求时，可以在激光切割编程时不做手动处理，让控制软件自动产生穿刺点；但是，当设计对所要加工的零件切割断面有较高粗糙度要求时，就要注意到这个问题，通常需要在编激光切割程序时对激光束的起始位置做手动调整，即人工对于穿刺点的控制。此孔类似于线切割的穿线孔，异形不锈钢加工，激光束以此孔为加工起始点进行轮廓切割，通常情况下飞行光路激光束的走线方向和被加工零件切割轮廓的切线方向垂直。这样穿孔直径较小，其穿孔质量优于穿孔。

脉冲穿孔——采用高峰值功率的脉冲激光使少量材料熔化或汽化，常用空气或氮气作为辅助气体，以减少因放热氧化使孔扩展，附近不锈钢加工店，气体压力较切割时的氧气压力小。需要把激光程序原来产生的穿刺点移到需要的合理位置，以达对加工零件表面精度的要求。此外脉冲穿孔还须要有较可靠的气路控制系统，以实现气体种类、气体压力的切换及穿孔时间的控制。

异形不锈钢加工-南京不锈钢加工-金发不锈钢(查看)由南京市雨花台区金发不锈钢经营部提供。“不锈钢板，无指纹板，防火门，感应门”就选南京市雨花台区金发不锈钢经营部（www.njjfbxg.com），公司位于：南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号，多年来，金发不锈钢坚持为客户提供好的服务，联系人：林茂昌。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金发不锈钢期待成为您的长期合作伙伴！