

电缆槽模具优化设计/高速电缆槽模具材料厚度

产品名称	电缆槽模具优化设计/高速电缆槽模具材料厚度
公司名称	河北中翔模具制造有限公司
价格	60.00/件
规格参数	规格:常规 型号:齐全 作用对象:钢
公司地址	保定城东经济开发区
联系电话	15830219410

产品详情

电缆槽模具优化设计/高速电缆槽模具材料厚度

河北中翔模具制造有限公司是一家专业生产模具和钢模具的厂家，可加工定制，尺寸标准，风格样式多，欢迎新老顾客放心选购，售后无忧。

高应力的模具,一定要选用高性能的制作材料,可以用廉价的强化外表技术提高模具的耐用性能。如果模具应力小、形状简单,产量又不大的,需要经常改变形状的并且容电缆槽模具易制作的模具,可以选用非金属材料制作。流水槽模具具有吸水性,坠陀重量变化会使接触网导线张力发生变化,混凝土坠陀耐久性差。泰鼎水泥流水槽模具坠陀制造过程中的铸造和镀锌工艺,会对环境造成污染。铁坠陀的再加工比较容易,经常发生被盗现象,严重时会影响接触网供电安全和列车行车安全。高铁电流水槽模具缆槽塑料模具流水槽模具的技术要求:1、高铁电缆槽塑料模具的技术要求应符合TB/T2073的规模具定2、制造流水槽模具工艺a、钢筋混凝土坠陀采用金属模板浇注工艺模具造 b、铁质高铁电模具缆槽塑料模具应采用砂型铸造工流水槽模具艺制造。3、性能要求a、高铁电缆槽塑料模具每个重量误差应不大于3%。b、高铁电缆槽塑料模具表面应平整、光滑、无气孔、渣眼、结块。c、高铁电缆槽塑流水槽模具料模具表面平面

度不大于1mm。