高岭土全套检验稀土成分分析

产品名称	高岭土全套检验稀土成分分析
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	200.00/份
规格参数	品牌:华瑞测分析 项目:高岭土质量检测 产地:深圳
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

产品详情

尊敬的客户,您好!

化工原料高岭土,石灰石,碳碳钙质量检测,可以委托我们检测,现在市场材料一定要进行抽检;一但不良品就会影响整个产品质量。原料进行成分分析、氧化硅、氧化镁、碳酸钙、酸溶物、白度、环保、卤素、EN71、铅、ROHS检测、细度200目、自然白度、碳钙钙质量、吸油量、105度挥发物、铅、六价铬、汞、砷、镉、质检报告检测。

华瑞测检测分析配备了先进分析仪和经验丰富的分析技术人员、可对化工、让你足不出户、快速了解材料参数,提升产品质量。

碳碳钙检测项目:细度200目、自然白度、碳钙钙质量、吸油量、105度挥发物、铅、六价铬、汞、砷、 镉、比表面积、活化度、

送检样品量	500克
检测周期	1-5工作日

面向中国广州、深圳、东莞、中山、佛山、珠海、海南、浙江、上海、福建、山东、河南、四川、成都、湖南、湖北地区、

高岭土检测

- 一:高岭土(003) 质纯的高岭土具有白度高、质软、易分散悬浮于水中、良好的可塑性和高的粘结性、优良的电绝缘性能;具有良好的抗酸溶性、很低的阳离子交换量、较好的耐火性等理化性质。因此高岭土已成为造纸、陶瓷、橡胶、化工、涂料、医药和国防等几十个行业所必需的矿物原料。高岭土在造纸工业的应用十分广泛。主要有两个领域,一个是在造纸(或称抄纸)过程中使用的填料,另一个是在表面涂布过程中使用的颜料。
- 二:主要检测项目 化学检测,物理检测,项目相同 高岭土(二氧化硅、氧化铁、二氧化钛、氧化铝、氧化钙、氧化镁、氧化钾、氧化钠、氧化锰、三氧化硫、灼烧失量、铜)(PH值、二苯胍吸着率、粒度、白度、吸附水、筛余物)GB/T14565-1993高岭土化学分析方法DZG93-05非金属矿(高岭土)化学分析方法GB/T14564-1993高岭土物理性能试验方法三:部分检测标准DZ/T0206-2002高岭土、膨润土、耐火粘土矿产地质勘查规范GB/T14563-2008高岭土及其试验方法JC/T2098-2012高岭土术语和定义QB/T1635-1992日用陶瓷高岭土
- 三、涂料作为煅烧高岭土的一个主要应用领域,其对煅烧高岭土各项指标的要求,

可视为煅烧高岭土产品的质量标准。1 白度 白度是煅烧高岭土的首要指标,应越高越好。色漆也是以白色漆为基漆加色母调制而成的。白度至少应大于90%,有的厂家甚至要求要大于93%(F457)。白度稳定非常重要,如果波动太大会影响到涂料的光学性能,造成同一配方下不同批次产品出现色差。 国内通常叫的白度其实是TAPPI亮度,即蓝光(波长457nm)在物质表面的反射率。关于白度的概念及测试方法,查阅文献[1]作详细的解释,在此不再多述

1、国产白度仪测定白度的步骤:

样制备:取有代表性的样品,过140目筛,并在恒温干燥箱中于105~110 下烘干至含水<1%;若喷雾干燥等未研磨解聚的高岭土产品,应研磨成粉体,过140目筛,亦烘干至含水<1%备用。

校准仪器:用标准白度板校正工作白度板,标准白度板应每半年送专业单位校准一次,工作白度板白度应尽量与试样白度接近;将仪器调整至工作状态,用标准黑筒(反射因数R小于015%)和标准工作白度板校准仪器。

压制试样板:将试样均匀地置于试样皿中,使试样面超过皿表面约2mm,用光洁的玻璃板覆盖在试样表面上,压紧试样,并稍加旋转移去玻璃板,沿试样面方向观察,表面应无凹凸不平、疵点和斑痕等异常情况。每批产品需压制三件试样板。

读数:立即将试样置于仪器台上,测定白度值,读准至0.1度。试样板在仪器台上旋转90度,测定白度值,读准至011度;再次旋转90度并读数。三次读数平均值,为本次测定白度值;同一测定,但三次读数结果的偏差0.4度,而同一实验室平行测定,两结果之差0.5度

2、粒度 粒度其实是一个表象的指标,涂料生产厂很少直接去检测粒度。但因为煅烧高岭土的其他指标都与粒度有直接关系,如果粒度不够细,或不合格,都会通过其他指标体现出来。对于煅烧高岭土生产厂,成品的检验指标应为-2 μ m在80%左右。当然,不同原料生产的产品性能会有不同,如果其他指标合格的话,粒度的要求还可以降低。

适用于煅烧高岭土粒度的测定方法,通常有离心沉降法、重力沉降法、激光分析法等。该类型的粒度分析

仪国内、国外都比较成熟,测试方法各厂家都不同,应根据仪器的要求来进行

3、325目筛余物

325目筛余物是重要指标,涂料对该指标的要求是<0102%,且越小越好。测试方法如下。511 方法提要 试样 经搅拌分散后,移入产品标准规定孔径的筛内,以压力为0103~0105MPa的水冲洗旋转筛,筛上非塑性物质经 干燥后称量,计算筛余物百分含量。512 试剂和仪器设备 10%(m/m)六偏磷酸钠溶液,恒温干燥箱,电动搅拌器,1215cm旋转筛座(配套筛孔直径按高岭土产品标准要求确定),中楷羊毛笔,天平(感量0.1g,0.1mg)。

3.3测定步骤

称取10010g试样,精确至012g,放于适当容器中,加10%(m/m)六偏磷酸钠溶液10ml、水400ml,浸泡10min,将容器置于搅拌机下以1200r/min搅拌30min.水冲净搅拌叶片后取出容器。

将容器内悬浮液全部倒入置于水池内的旋转筛中,净洗容器,并控制水压在0103~0105MPa范围内,连续冲洗筛内残余物,直到筛座下溢出清水止。将试样筛从筛座上取下,于105±2 的恒温干燥箱内烘1h,取出冷却,用毛筛刷出筛中残余物,进行称量(精确到011mg)。

结果计算:筛余物含量X3(%)按下式进行计算:X3=(m/m0) × 100。式中:m,筛余物质量,g;m0,试样质量,g。 结果表示至三位小数。

复验规则:同一试样两次测定结果的平均相对误差 25%,当测定结果在允许误差范围内时,取其算术平均值为试验报告值;如测定结果超过允许误差,应另行称样复验,复验结果与原测定之任一结果的平均相对误 差 25%时,取其算术平均值作为试验报告值。

- 4、 沉降体积 沉降体积反映了煅烧高岭土在涂料中的沉降性能,直接影响到涂料的开罐性能。该项指标应越高越好,越高则颜料越不容易沉降,就会在涂料中保持良好的均匀性。
- 4.1测试仪器 带磨口塞的刻度量筒(100ml)。

测定步骤 称取10g煅烧高岭土,称准至0101g,置于盛有50ml水的刻度量筒中,待试样被水浸透后加水至100ml,上下振动3min,每分钟振动100~120次,然后在室温下静置3h,后记录沉降物所占的容积V(ml)。

计算 以每g沉降物所占容积表示煅烧高岭

土的沉降体积X,按下式计算:X=V/M。式中:V,沉降物所占的容积;M,试样的质量,g。8 pH值 pH值反映了煅烧高岭土的酸碱性。涂料要求 其pH值应在6~8之间,基本上接近于中性。811 测试试剂 新鲜蒸馏水或用其他方法制备的至少有同等纯度的水。将水在耐化学腐蚀玻璃容器中煮沸5~10min,冷却,冷却后的水应用碱石棉管或类似装置保护,以避免接触空气。宜立即使用,存放时间不应超过30min。

5、吸油值

吸油值是指100g煅烧高岭土,在达到完全湿润时需要用油的低质量,通常单位是g/100g。涂料要求煅烧高岭土的吸油值为50g/100g~60g/100g为适中,吸油量过高,则用相同配方制成的涂料粘度大,要想降低粘度就必须增加漆基的量,增大了成本;吸油值过低,则制成的涂料容易沉降,开罐性能不好。吸油值的测定方法如下。611 试剂 精制亚麻仁油或类似油,酸值为510~710mgKOH/g。 612 仪器 平板(磨砂玻璃或大理石制,尺寸300mm×400mm);调刀(钢制、锥形刀身、长约140~150mm,宽处为20~25mm,窄处 1215mm);滴定管(容量10ml,分度值0105ml)。613 取样 按GB9285的规定选取试验颜料的代表性样品。根据不同颜料吸油量(ml/100g)的一般011单位。如果颜料在水中不易分散,可使用润湿

剂(IS0787/9规定使用中性的且不含吡啶的乙醇,本标准使用无水乙醇)。当颜料不溶于乙醇时,可使用无水乙醇作润湿剂,其用量尽可能少,多为5ml。当颜料溶于乙醇时,可使用中性非离子型润湿剂,如10ml的0101%(

m/m)氧化乙烯缩合物,用空白试验测定润湿剂是否中性,且使用润湿剂,应当减少水的体积,以保持得到10%(m/m)悬浮液。记录pH值,准确到011单位;记录悬浮液温度,准确到1。如果两份平行试样测定的pH值的差值大于013单位,则应重新测定。5.4 结果表示 计算两次测定值的平均值,准确到0。1单位。

深圳华瑞测科技有限公司是面向全社会的公共性技术服务机构,以哈工大深圳研究生院技术研究开发中心为依托,拥有较齐全的国际知名品牌材料表面分析精密测试仪器,是华南地区集综合性、开放性、权威性为一体的材料分析测试机构。可按 GB、ASTM、DIN、ISO 及、各行业、企业等标准承检各种材料的性能检测, 主要检测项目包括:表面形貌、成份、织构、薄膜厚度、表面粗糙度、孔隙率、硬度、薄膜结合力、摩擦磨损、应力、纺织、电化学与盐雾、腐蚀、颜色及色差等。分析检测中心技术力量雄厚,现有涉及材料、物理、化学、精仪等诸多学科的高级技术人员多名,致力于材料的分析测试与合作研究,开展有关专业的技术咨询、新材料开发、技术规范和标准制定、人员培训等业务。测试中心具有一整套质量保障体系,以科学、公正、准确、的质量方针面向社会服务