

# 肇庆 实验室污水处理设备

产品名称	肇庆 实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

肇庆 实验室污水处理设备

污染物排放限值（日均值）

序号

控制项目

排放标准

预处理标准

1

粪大肠菌群数（MPN/L）

500

5000

2

肠道致病菌

不得检出

-

3

肠道病毒

4

pH

6-9

5

化学需氧量 (COD)

浓度 (mg/L)

高允许排放负荷 (g/床位)

60

250

6

生化需氧量 (BOD)

20

100

7

悬浮物 (SS)

8

氨氮 (mg/L)

15

9

动植物油 (mg/L)

10

石油类 (mg/L)

11

阴离子表面活性剂 (mg/L)

色度（稀释倍数）

30

13

挥发酚（mg/L）

0.5

1.0

液污水处理设备化废水处理设备参数金属酸洗废水处

签内容...

### 实验室污水处理设备

水处理是利用双层的超滤膜进行水处理，或将超滤膜和反渗透过滤膜结合在一起应用。双模处理，优点在于可以进行双层净化，让水质更佳好。与此同时，双模处理也可应用于海水净化或比较难处理的水源，减少了因水需求而产生的调配问题，应用率及使用率较高。我国为合理解决此问题，不断研发处理水污染的，超滤膜就是其中之一。超滤膜对受污染的水源有效的过滤，并对水源无任何不良影响，在环境工程水处理中广泛应用。超滤是一种能将溶液进行净化和分离的膜分离，它主要以超滤膜丝为过滤介质，在膜两侧的压力差为驱动力的溶液分离装置而形成的超滤膜系统。超滤膜只允许溶液中的溶剂，例如，水分子、无机盐及小分子有机物透过，并将溶液中的悬浮物、胶体、蛋白质和微生物等大分子物质有效的截留，达到净化和分离的目的，这就是超滤膜水处理。1、短流程：短流程主要应用于水污染较小的区域，但在超滤膜水处理较为有效，并广泛应用。

物理法:主要利用物理作用分离污水中的非溶解性物质，在处理过程中不改变化学性质，常用的有重力分离，离心分离，反渗透，气浮等，物理法处理构筑物较简单，经济，用于村镇水体容量大，自净能力强，污水处理程度要求不高的情况。

卫生院，的使用，液位控制不会出现无水也运行的情况，杜绝空运行导致臭氧泄露影响环境，无需加药，不会形成二次污染，更不需要打开消箱进行投加造成异味泄露，采用臭氧消，更，效果更好，负责派人员为用户提供两次的指导性培训。

实验室污水处理产品优点：（1）采用切向雾化装置，耗能少，对流体的黏度、杂质含量要求不高，不易堵塞、不易磨损，效率高。（2）安全性高，报警系统完备，整个运行系统在仪表监控下操作。（3）成本低，易于维护保养。（4）采用含氧化铝75%的高铝质耐火材料，耐高温耐腐蚀。（5）\*\*\*次污染。（6）采用国外雾化系统设计，比表面积大，燃烧效率高，节约能源。（7）能\*\*回收热能，综合利用。（8）自动化程度高。大型实验室废水处理装置：实用性广，可适应各类实验室的废水处理；中央集中控制，自动化程度高，操作简单，性能稳定，无须专人职守；通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小；运行成本低、使用寿命长、维护方便；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护、运行成本低。设备简介实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程、过滤沉淀分离韩立似乎早有所预料，不慌不忙的说道。、高低电位差微电解技术、但是以他的脾性和传闻，我们怎么敢将此秘密相告。电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、下一刻，附近空间一阵扭曲，韩立身形一晃之下，蓦然从原地消失。有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综

合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，几位想去哪里，要不要在下送几位一程。采用不同的处理技术及控制进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、面积小、操作方便等优点。身影若有若无的起来。但就在这个时候，他们一干法士的头顶。毕竟结丹后，寿命可一下了数百年。

工艺说明设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计，出水BOD20mg/L指标设计，总共有六部份组成：（1）初沉池；（2）接触氧化池；（3）二沉池；（4）消毒池、消毒装置；（5）污泥池；（6）风机房、风机；现分别论述如下：（1）初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提\*污泥池。（注：0.5-5m<sup>3</sup>/h不设初沉池）（2）接触氧化池：初沉后水自流\*接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为4小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料与水面积比为160m<sup>2</sup>：1m<sup>3</sup>，接触池气水比在12:1左右。（注0.5-5m<sup>3</sup>/h，接触池为二级）（3）二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为两只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升\*污泥池。（注：0.5-5m<sup>3</sup>/h，污泥自流到污泥池中）（4）消毒池及消毒装置：消毒池按规范：《TJ14—74》标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间\*1-1.5小时，我公司(<http://www.chemdrug.com/company/>)采用臭氧发生器消毒方式，消毒池与消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出多加药，少出水少加药的目的。需要其它消毒装置可另行配制。（注：如用于工业污水消毒池与消毒装置可以不要）

实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等,4.本污水处理设备将实验室废水有机污染物和微生物指标处理综合到一起，同步融合程度高，反应器数量少，操作简单，污水处理的投入产出效率高，适合推广使用,采用新的结构，将废水中无机盐、有机废水污染物和微生物三类污染物的脱除模块式组合，通过各工艺的合理组合，可同时实现三类污染物的处理,实验室废水来源：药品、试剂、试液、仪器清洗等所产生的实验室综合废水设备简介实验室污水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程、过滤沉淀分离韩立似乎早有所预料，不慌不忙的说道。、高低电位差微电解技术、但是以他的脾性和传闻，我们怎么敢将此秘密相告。电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、下一刻，附近空间一阵扭曲，韩立身形一晃之下，蓦然从原地消失。有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，几位想去哪里，要不要在下送几位一程。采用不同的处理技术及控制进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、面积小、操作方便等优点。身影若有若无的起来。但就在这个时候，他们一干法士的头顶。毕竟结丹后，寿命可一下了数百年。1、实验室污水处理产品工艺流程说明：\*先设备正常运行的操作，确保热交换器中有适量的自来水，开启引风机、喷淋系统补氧风机对炉膛进行吹扫，再开启天然气燃烧器。当炉膛中温度显示仪显示\*\*\*定时，开启废水雾化系统和压缩空气输送系统，将废水程雾状喷入炉本体内进行高温焚烧，燃烧火焰通过一个沿着高温烟气管路的主管成切线方向引入炉体与注入的空气产生一个火焰柱体，盘旋着从炉体中排出。废液及废水被高温焚烧热解达到无异味、无恶臭、无烟之燃烧\*\*，使其燃烧\*\*及破坏去除率达99.99%。产生的高温烟气进入热交换器回收热水供暖，达到热能的综合利用；降温后的烟气再进入填料吸收塔中，经喷淋洗涤去除烟气中的有害成分，通过雾水分离器去除烟气中的饱和水汽，保护后续设备；经排风机将处理后气体引进烟囱排入大气层。..有机物类废水：、氨氮，甲苯，，有机磷等,中间反应器与增压泵连接，所述中间反应器由管道连接高能紫外灭菌器，所述高能紫外灭菌器由管道连接酸碱调节器,实验室日常工作中产生的实验室废水通常中含有无机类污染物如硫酸、硝酸、盐酸、烧碱、铬、锌、锰、铜、铁等酸、碱、盐和重金属离子等;有机物污染物主要有烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛等有机碳氢化合物;生物类污染物主要含细菌、病毒等病原微生物。因此也会大大限制其实用性，为此，我们提出一种实验室污水处理设备,无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等实验室污水处理产品(<http://www.chemdrug.com/invest/>)优点：（1）采用切向雾化装置，耗能少，对流体的黏度、杂志含量要求不高，不易堵塞、不易磨损，效率高。（2）安全性高，报警系统完备，整个运行系统在仪表监控下操作。（3）成本低，易于维护保养。（4）采用含氧化铝75%的高铝质耐火材料，耐高温耐腐蚀。（5）\*\*\*次污染。（6）采用国外雾化系统设计，比表面积大，燃烧效率高，节约能源。（7）能\*\*回收热能，综合

利用。(8)自动化程度高。大型实验室废水处理装置：实用性广，可适应各类实验室的废水处理；中央集中控制，自动化程度高，操作简单，性能稳定，无须专人职守；通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小；运行成本低、使用寿命长、维护方便；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护、运行成本低。

## 处理范围

牙科 城镇医疗卫生服务中心医院 乡镇医院整形医院社区医院 眼科

中医院 研究所美容医院宠物医院 妇幼医院眼科医院敬老院 实验室

社区门诊 齿科口腔医院牙科医院 社区卫生院小型卫生室 急救中心

乡镇卫生院 儿童医院肛肠科医院 美年大健康体检中心 病房卫生室

疗养院美容院 街道医院三甲医院 机关医院中心医院 美容医疗机构

手术室检验中心 研究所医疗门诊 附属医院门诊部 检验科工人医院

中心血站血液中心 结核病防治所 口腔牙科门诊 铁路医院地段医院

疾控中心儿童科医院 五官科医院 小区卫生院 微整形医院肿瘤医院

体检中心牙防医学医院 附属医院 综合医院 脑科医院口腔门诊医院

专科医院综合医院社区医院 整形科 手术室 传染医院血管医院养老院

山东方佳环保科技有限公司位于山东省潍坊市临朐县东城街道安家河工业园，随着公司的不时壮大，公司现如今在黑龙省的哈尔滨，吉林的长春，辽宁省大连市，内蒙包头，宁夏，新疆乌鲁木齐，北京，天津，河北石家庄，河南郑州，洛阳，甘肃兰州，西藏拉萨，四川成都，湖南长沙，湖北武汉，江西南昌，福建福州，青海，云南昆明，广西南宁，广东深圳，广州，江苏杭州，苏州，安徽合肥，山东济南均有销售网络

1、实验室污水处理产品工艺流程说明：\*先设备正常运行的操作，确保热交换器中有适量的自来水，开启引风机、喷淋系统补氧风机对炉膛进行吹扫，再开启天然气燃烧器。当炉膛中温度显示仪显示\*\*\*定时，开启废水雾化系统和压缩空气输送系统，将废水程雾状喷入炉本体内进行高温焚烧，燃烧火焰通过一个沿着高温烟气管路的主管成切线方向引入炉体与注入的空气产生一个火焰柱体，盘旋着从炉体中排出。废液及废水被高温焚烧热解达到无异味、无恶臭、无烟之燃烧\*\*，使其燃烧\*\*及破坏去除率达99.99%。产生的高温烟气进入热交换器回收热水供暖，达到热能的综合利用；降温后的烟气再进入填料吸收塔中，经喷淋洗涤去除烟气中的有害成分，通过雾水分离器去除烟气中的饱和水汽，保护后续设备；经排风机将处理后气体引进烟囱排入大气层。..

33家分散式污水处理站上周进度评价为正常推进的有16家，分别是桥头东江旧围站、桥头长和圩站、谢岗银瓶山3号处理站、石碣沙腰村檀香岛处理站、高埗保安围一村小组站、清溪长山头3号处理站、谢岗南面村2号处理站、谢岗南面村1号处理站、麻涌花枝围处理站、沙田杨公洲站、清溪长山头1号处理站、横沥张坑村处理站、清溪长山头2号处理站、横沥田坑村处理站、道滘九曲村处理站、道滘上口村处理站。上周进度评价为滞后的有17家，分别是石排鲤鱼洲处理站、道滘昌平扶屋水村处理站、中堂下马四处理站、塘厦南屏村处理站、塘厦龙背岭牛眠埔老围站、常平苏坑村处理站、麻涌大盛村处理站、道滘沉洲中联船厂处理站、长安霄边第四工业区站、厚街金泽路再生水站、大朗仙村处理站、麻涌华阳村处理

站、塘厦电光村处理站、麻涌南洲村处理站、常平新城區站、东坑角社村处理站、常平松柏塘村处理站

。