

安阳 实验室污水处理设备

产品名称	安阳 实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

安阳 实验室污水处理设备

处理范围

牙科 城镇医疗卫生服务中心医院 乡镇医院整形医院社区医院 眼科
中医院 研究所美容医院宠物医院 妇幼医院眼科医院敬老院 实验室
社区门诊 齿科口腔医院牙科医院 社区卫生院小型卫生室 急救中心
乡镇卫生院 儿童医院肛肠科医院 美年大健康体检中心 病房卫生室
疗养院美容院 街道医院三甲医院 机关医院中心医院 美容医疗机构
手术室检验中心 研究所医疗门诊 附属医院门诊部 检验科工人医院
中心血站血液中心 结核病防治所 口腔牙科门诊 铁路医院地段医院
疾控中心儿童科医院 五官科医院 小区卫生院 微整形医院肿瘤医院
体检中心牙防医学医院 附属医院 综合医院 脑科医院口腔门诊医院

专科医院综合医院社区医院 整形科 手术室 传染医院血管医院养老院

山东方佳环保科技有限公司位于山东省潍坊市临朐县东城街道安家河工业园，随着公司的不时壮大，公

司现如今在黑龙江的哈尔滨，吉林的长春，辽宁省大连市，内蒙包头，宁夏，新疆乌鲁木齐，北京，天津，河北石家庄，河南郑州，洛阳，甘肃兰州，西藏拉萨，四川成都，湖南长沙，湖北武汉，江西南昌，福建福州，青海，云南昆明，广西南宁，广东深圳，广州，江苏杭州，苏州，安徽合肥，山东济南均有销售网络

污染物排放限值（日均值）

序号

控制项目

排放标准

预处理标准

1

粪大肠菌群数（MPN/L）

500

5000

2

肠道致病菌

不得检出

-

3

肠道病毒

4

pH

6-9

6-9

5

化学需氧量（COD）

浓度（mg/L）

高允许排放负荷（g/床位）

60

60

250

250

6

生化需氧量 (BOD)

20

20

100

100

7

悬浮物 (SS)

60

8

氨氮 (mg/L)

15

-

9

动植物油 (mg/L)

5

20

10

石油类 (mg/L)

11

阴离子表面活性剂 (mg/L)

10

色度（稀释倍数）

30

13

挥发酚（mg/L）

0.5

1.0

液污水处理设备化废水处理设备参数金属酸洗废水处

签内容...实验室污水处理产品(<http://www.chemdrug.com/invest/>)优点：（1）采用切向雾化装置，耗能少，对流体的黏度、杂质含量要求不高，不易堵塞、不易磨损，效率高。（2）安全性高，报警系统完备，整个运行系统在仪表监控下操作。（3）成本低，易于维护保养。（4）采用含氧化铝75%的高铝质耐火材料，耐高温耐腐蚀。（5）***次污染。（6）采用国外雾化系统设计，比表面积大，燃烧效率高，节约能源。（7）能**回收热能，综合利用。（8）自动化程度高。大型实验室废水处理装置：实用性广，可适应各类实验室的废水处理；中央集中控制，自动化程度高，操作简单，性能稳定，无须专人职守；通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小；运行成本低、使用寿命长、维护方便；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护、运行成本低。

工艺说明设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计，出水BOD20mg/L指标设计，总共有六部份组成：（1）初沉池；（2）接触氧化池；（3）二沉池；（4）消毒池、消毒装置；（5）污泥池；（6）风机房、风机；现分别论述如下：（1）初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提*污泥池。（注：0.5-5m³/h不设初沉池）（2）接触氧化池：初沉后水自流*接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为4小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料与水面积比为160m²：1m³，接触池气水比在12:1左右。（注0.5-5m³/h，接触池为二级）（3）二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为两只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升*污泥池。（注：0.5-5m³/h，污泥自流到污泥池中）（4）消毒池及消毒装置：消毒池按规范：《TJ14—74》标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间*1-1.5小时，我公司(<http://www.chemdrug.com/company/>)采用臭氧发生器消毒方式，消毒池与消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。需要其它消毒装置可另行配制。（注：如用于工业污水消毒池与消毒装置可以不要）

实验污水工艺流程如图1所示。

工艺分析

（1）实验污水处理工艺采用“混凝 - 沉淀 - 过滤 - 活性炭吸附 - 消毒”。

（2）污泥处理工艺采用“浓缩 - 储存 - 运出”。

（3）设置事故池及污水收集、处理系统设有应急处理措施，当出现事故时排至事故池，然后用泵小流量均匀打入处理系统，保证系统稳定运行。

(4) 实验污水经过机械格栅拦截悬浮物后进入调节集水池，池内设置搅拌机，既可防止沉积也可起到调节水质的作用。然后由一级提升泵提升到一体化净水器。一体化净水器内部设有混凝、沉淀、过滤功能，经过一体化净水器处理后自流入中间水箱。中间水箱为二级提升泵提供吸水条件，增压后进入活性炭吸附罐，吸附处理后的水进入接触消毒池消毒，然后自流入人工湖，用于绿化。

...污泥暂存池壁上设有排污孔，所述污泥暂存池左侧固定连接控制电箱。本实用新型结构科学合理，处理效果好，适合推广使用，酸碱调节器由管道连接复合式臭氧高级氧化反应器，所述排空泵由管道分别连接盐类反应脱除装置和污泥暂存池。3.本污水处理设备全套电气设备通过控制电箱进行自动化控制，控制电箱内置RS485移动通讯模块，可直接向污水站管理人员发送运行故障信息，实现真正的无人看守，大大节省污水站运行的人工管理费，减轻人员的劳动强度，实现人员的合理化配置，采用新的结构，将废水中无机盐、有机废水污染物和微生物三类污染物的脱除模块式组合，通过各工艺的合理组合，可同时实现三类污染物的处理

污染物排放限值（日均值）

签内容...

1.污水提升泵房

进入污水处理厂的污水经过粗格删进入污水提升泵房.之后被污水泵提升至沉砂池的前池.水泵运行要消耗大量的能量.占污水厂运行总能耗相当大的比例.这与污水流量和要提升的扬程有关.

2.沉砂池

沉砂池的功能是去除比重较大的无机颗粒.沉砂池一般设于泵站前.倒虹管前.以便减轻无机颗粒对水泵.管道的磨损.也可设于初沉池前.以减轻沉淀池负荷及改善污泥处理构筑物的处理条件.常用的沉砂池有平流沉砂池.曝气沉砂池.多尔沉砂池和钟式沉砂池.沉砂池中需要能量供应的主要是砂水分离器和吸砂机.以及曝气沉砂池的曝气系统.多尔沉砂池和钟式沉砂池的动力系统.

3.初次沉淀池

初次沉淀池是一级污水处理厂的主题处理构筑物.或作为二级污水处理厂的预处理构筑物设在生物处理构筑物的前面.处理的对象是SS和部分BOD5.可改善生物处理构筑物的运行条件并降低其BOD5负荷.初沉池包括平流沉淀池.辐流沉淀池和竖流沉淀池.初沉池的主要能耗设备是排泥装置.比如链带式刮泥机.刮泥撇渣机.吸泥泵等.但由于排泥周期的影响.初沉池的能耗是比较低的.

4.生物处理构筑物

污水生物处理单元过程耗能量要占污水厂直接能耗相当大的比例.它和污泥处理的单元过程耗能量之和占污水厂直接能耗的60%以上.活性污泥法的曝气系统的曝气要消耗大量的电能.其基本上是联系运行的.且功率较大.否则达不到较好的曝气效果.处理效果也不好.氧化沟处理工艺安装的曝气机也是能耗很大的设备.生物膜法处理设备和活性污泥法相比能耗较低.但目前应用较少.是以后需要大力推广的处理工艺.

5.二次沉淀池

二次沉淀池的能力消耗主要是在污泥的抽吸和污水表明漂浮物的去除上.能耗比较低.

6.污泥处理

污泥处理工艺中的浓缩池、污泥脱水、干燥都要消耗大量的电能。污泥处理单元的能量消耗是相当大的。这些设备的电耗功率都很大。

实验室污水处理设备，其特征在于，实时监控器(9)电连酸加药器(17)和碱加药器(21)，所述酸加药器(17)由管道分别连接酸碱调节器(8)和酸液箱(16)，所述碱加药器(21)由管道分别连接酸碱调节器(8)和碱液箱(24)，无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等，控制电箱电连整个设备电气部件，并且控制电箱内设有RS485移动通讯模块。

提升泵由管道分别连接一级固液分离器和二级固液分离器，所述二级固液分离器由管道连接中间反应器，4.本污水处理设备将实验室废水有机污染物和微生物指标处理综合到一起，同步融合程度高，反应器数量少，操作简单，污水处理的投入产出效率高，适合推广使用。应用领域中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；科研院所：研究院、研究所、中心、检验中心等在中研究中所产生的实验室废水；疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生的废水；畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；药品检验：化学室、药品室等实验室所产生的废水；中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；农业技术中心：化学室、残留室等实验室所产生的废水；中心：理化室、检验室等实验室所产生的废水；检验检疫局：中心、技术中心等实验室所产生的废水；生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的废水；油田石化：采油厂、炼油厂、监测站等中心化验室所产生的废水；企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的废水。

工艺说明设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计，出水BOD20mg/L指标设计，总共有六部份组成：(1)初沉池；(2)接触氧化池；(3)二沉池；(4)消毒池、消毒装置；(5)污泥池；(6)风机房、风机；现分别论述如下：(1)初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提*污泥池。(注：0.5-5m³/h不设初沉池)(2)接触氧化池：初沉后水自流*接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为4小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料与水面积比为160m²：1m³，接触池气水比在12:1左右。(注0.5-5m³/h，接触池为二级)(3)二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为两只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升*污泥池。(注：0.5-5m³/h，污泥自流到污泥池中)(4)消毒池及消毒装置：消毒池按规范：《TJ14—74》标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间*1-1.5小时，我公司(<http://www.chemdrug.com/company/>)采用臭氧发生器消毒方式，消毒池与消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。需要其它消毒装置可另行配制。(注：如用于工业污水消毒池与消毒装置可以不要)

实验室污水处理设备，其特征在于，实时监控器(9)电连酸加药器(17)和碱加药器(21)，所述酸加药器(17)由管道分别连接酸碱调节器(8)和酸液箱(16)，所述碱加药器(21)由管道分别连接酸碱调节器(8)和碱液箱(24)，控制电箱电连整个设备电气部件，并且控制电箱内设有RS485移动通讯模块。

提升泵由管道分别连接一级固液分离器和二级固液分离器，所述二级固液分离器由管道连接中间反应器

污染物排放限值（日均值）

签内容...

实验室污水处理设备2xq1

水处理是利用双层的超滤膜进行水处理，或将超滤膜和反渗透膜结合在一起应用。双模处理，优点在于可以进行双层净化，让水质更佳好。与此同时，双模处理也可应用于海水净化或比较难处理的水源，减少了因水需求而产生的调配问题，应用率及使用率较高。我国为合理解决此问题，不断研发处理水污染的，超滤膜就是其中之一。超滤膜对受污染的水源有效的过滤，并对水源无任何不良影响，在环境工程水处理中广泛应用。超滤是一种能将溶液进行净化和分离的膜分离，它主要以超滤膜丝为过滤介质

，在膜两侧的压力差为驱动力的溶液分离装置而形成的超滤膜系统。超滤膜只允许溶液中的溶剂，例如水分子、无机盐及小分子有机物透过，并将溶液中的悬浮物、胶体、蛋白质和微生物等大分子物质有效的截留，达到净化和分离的目的，这就是超滤膜水处理。1、短流程：短流程主要应用于水污染较小的区域，但在超滤膜水处理较为有效，并广泛应用。

物理法:主要利用物理作用分离污水中的非溶解性物质，在处理过程中不改变化学性质，常用的有重力分离，离心分离，反渗透，气浮等，物理法处理构筑物较简单，经济，用于村镇水体容量大，自净能力强，污水处理程度要求不高的情况。

卫生院，的使用，液位控制不会出现无水也运行的情况，杜绝空运行导致臭氧泄露影响环境，无需加药，不会形成二次污染，更不需要打开消箱进行投加造成异味泄露，采用臭氧消，更，效果更好，负责派人员为用户提供两次的指导性培训。

实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等,污泥暂存池壁上设有排污孔，所述污泥暂存池左侧固定连接控制电箱。本实用新型结构科学合理，处理效果好，适合推广使用