

馆陶 实验室污水处理设备

产品名称	馆陶 实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

馆陶

实验室污水处理设备实验室污水处理产品

(<http://www.chemdrug.com/invest/>)优点：(1)采用切向雾化装置，耗能少，对流体的黏度、杂质含量要求不高，不易堵塞、不易磨损，效率高。(2)安全性高，报警系统完备，整个运行系统在仪表监控下操作。(3)成本低，易于维护保养。(4)采用含氧化铝75%的高铝质耐火材料，耐高温耐腐蚀。(5)***次污染。(6)采用国外雾化系统设计，比表面积大，燃烧效率高，节约能源。(7)能**回收热能，综合利用。(8)自动化程度高。大型实验室废水处理装置：实用性广，可适应各类实验室的废水处理；中央集中控制，自动化程度高，操作简单，性能稳定，无须专人职守；通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小；运行成本低、使用寿命长、维护方便；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护、运行成本低。

实验污水处理工艺

设计参数实验污水的排放为非连续性，水质、水量不均匀。排水的高峰期通常是14 00 - 16 00、22 00 - 23 00。设计水量为实验室污水200t/d。进水水质：化学需氧量（COD_{Cr}） 500mg/L，生化需氧量（BOD₅） 250mg/L，悬浮物（SS） 200mg/L。处理后污水达到GB18466 - 2005《医疗机构水污染物排放标准》，即pH值6~9，COD_{Cr} 60mg/L，BOD₅ 20mg/L，SS 20mg/L，氨氮（NH₃-N） 15mg/L [3]。

主要设备设施及功能

1.3.2.1机械格栅机械格栅1台，规格600mm×500mm，每小时运转15min。用于

截流并去除较大颗粒的悬浮物和漂浮物，对后续处理单元起保护作用。

集水池设有液位传感器1台，射流曝气搅拌器1台（ $N=4.0\text{kW}$ ）。其中液位传感器测量范围 $0\sim 4\text{m}$ ，设有高、中、低3种液位。集水池既可以起防止沉积作用也可以起到调节水质的作用。

一次提升潜污泵2台（ $Q=15\text{m}^3/\text{h}$ ， $H=15\text{m}$ ， $N=1.5\text{kW}$ ），当集水池位于低液位时停泵，当位于高液位时启泵。当超高液位时启动2台泵，泵交替运转，每运转 12h 自动切换1次。

一体化净水器设有1体化净水器（ $N=0.18\text{kW}$ ）2台，起混凝、沉淀、过滤作用。

中间水箱1台（长 \times 宽 $1000\text{mm}\times 2500\text{mm}$ ），活性炭吸附罐2台（长 \times 宽 $1000\text{m}\times 3000\text{mm}$ ）。

有机物类废水：、氨氮，甲苯，，有机磷等，

提升泵由管道分别连接一级固液分离器和二级固液分离器，所述二级固液分离器由管道连接中间反应器，本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是：，而实验室废水排水水质通常较为复杂，尤其是综合实验室废水同时含有重金属、微生物和有机污染物采用当前已有设备难以实现污水中各类有机污染物指标的同时达标实验室污水处理产品

(<http://www.chemdrug.com/invest/>)优点：（1）采用切向雾化装置，耗能少，对流体的黏度、杂质含量要求不高，不易堵塞、不易磨损，效率高。（2）安全性高，报警系统完备，整个运行系统在仪表监控下操作。（3）成本低，易于维护保养。（4）采用含氧化铝75%的高铝质耐火材料，耐高温耐腐蚀。（5）***次污染。（6）采用国外雾化系统设计，比表面积大，燃烧效率高，节约能源。（7）能**回收热能，综合利用。（8）自动化程度高。大型实验室废水处理装置：实用性广，可适应各类实验室的废水处理；中央集中控制，自动化程度高，操作简单，性能稳定，无须专人职守；通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小；运行成本低、使用寿命长、维护方便；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护、运行成本低。

实验室污水处理电解催化氧化的优点：

- (1)电解装置设备简单，操作容易，控制方便，价格便宜。
- (2)阳极可以氧化污染物，改变阳极材料可以破坏不同类型的有机物。
- (3)阴极可以回收重金属，使破坏有机污染物与回收液中重金属同步进行，一举二得。

实验室污水处理电解催化氧化的缺点是：

- (1)可溶性的电极氧化法电极的消耗过大，电流效率偏低，反应器效率不高。
- (2)用电化学法**分解水中有机物能耗较高，设备成本也较高，这是电化学法单*使用时需要克服的问题。

*近，多维电催化高浓度工业废水处理设备(SGE-EC型)，该设备是在传统的二维电解电极间装填粒状工作电极，形成多维电极结构。其主要特点是：阳极采用钛基涂层电极(DSA阳极)，极板表面而负载有多种催

化物质涂层，具有高效、长寿命的特点。在阴、阳极间充填了附载有多种催化材料的导电粒子和不导电粒子，形成复极性粒子电极，提高了液相传质效率和电流效率。与传统二维电极相比，多维电极的面积比大大增加，且粒子间距小，因而液相传质效率高，大大提高了电流效率、单位时空效率、污水处理效率和有机物降解**，同时对电导率低的废水也有良好的适应性。该法提高了常规电解催化的氧化能力，降低了阳极的消耗。

设备维护保养：

- 1、一体化实验室污水处理设备应建立一套定期保养制度，主要易损部件是风机与水泵。
- 2、定期检查风机与水泵各部螺丝松动情况，填料函的松紧情况，轴承的温度和润滑油的油质和油量，保证各部件正常，同时检查消毒剂的投加及剩余量。
- 3、必要时调整加量并补充消毒剂，风机及水泵须每运行5000-8000小时进行一次保养与维修。

实验污水处理工艺

控制电箱电连整个设备电气部件，并且控制电箱内设有RS485移动通讯模块。污水处理设备，实验室污水处理设备，包括主体框架、第一提升泵和第二提升泵，所述主体框架底端固定连接有第一提升泵和第二提升泵，所述第一提升泵一侧设有一级固液分离器，所述第二提升泵一侧设有二级固液分离器，所述一级固液分离器一侧设有盐类反应脱除装置，所述二级固液分离器一侧设有中间反应器，所述盐类反应脱除装置顶端固定连接有进水口和加药孔，所述盐类反应脱除装置一侧设有排空泵，所述中间反应器一侧设有增压泵，所述主体框架顶端固定连接有污泥暂存池，，

2.将微生物的灭活和有机污染物的氧化降解充分糅合，每一工序均同时实现两种污染物的有效降解