

PU喷涂 南朗镇喷涂 长宏塑胶喷油厂

产品名称	PU喷涂 南朗镇喷涂 长宏塑胶喷油厂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四楼
联系电话	13926562902

产品详情

高压软管是用钢丝编织高强度的尼龙和聚四氟乙烯材质制成，高压软管的公制内径常用直径4mm、6mm和9mm等规格，英制内径常用3/16、1/4、3/8等规格。

低粘度小流量喷涂时宜选用内径较细的软管；高粘度或大流量喷涂时，以免管理压强过大，宜选用内径较粗的软管。

6、喷枪
喷枪为铝合金材料制造，要求强度高，重量轻，启闭灵活。喷枪的扳机后面设有保险装置，在更换喷嘴或停止涂装时，南朗镇喷涂，必须锁上保险，以防意外事故发生。

二. 颗粒原因分析与预防

原因分析 1.半成品含杂质太多或表面不致密 预防措施

喷涂前预热与表面精细化处理，导电漆喷涂，选择原材料优越的供应厂商。

2.油漆里含杂质太多或底漆里含胀水材质太多 用细过滤网过滤，底油漆烘烤

底漆未干，光油喷涂后充大或析出 3.人为带入 60°C--65°C，时间长 25min---35min

进入喷房人员穿干净的静电衣，戴静电帽，进出经风淋，UV塑胶喷涂丝印，关好门 4.工件除尘不净 除尘工序先用静电枪从工件背面后喷涂面 彻底除尘

5.压力罐，枪，油管路油漆结膜 6.喷涂时间歇作业，油漆在管路，枪口沉积

枪，压力罐，油管路清洗干净，管路透明 每次喷涂时，先打枪在工件外，PU喷涂，然后移到工件上正常喷涂;随时保持枪嘴干净

(二)、特点及应用 高压无气喷涂可以使用高粘度涂料，大面积喷涂速率达

4m²/min-7m²/min，生产效率高。

喷涂对涂料无压缩空气混入，漆雾反弹飞散的现象较空气喷涂少，降低了涂料消耗，改善了环境污染。

高压无气喷涂的出漆量较大且漆雾细度不够柔软，涂层厚度不易控制。精装饰涂膜喷涂不

及空气喷涂细致。

一般适用于单品种粘度较高的涂料和形状简单、表面积较大的工件批量生产。广泛用于造船、集装箱、钢结构件、建筑内外墙、大型管道等行业。

PU喷涂-南朗镇喷涂-长宏塑胶喷油厂由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。PU喷涂-南朗镇喷涂-长宏塑胶喷油厂是深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂（www.chwjsj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄智福。