

垂直造型机 铸乐模具

产品名称	垂直造型机 铸乐模具
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

怎样如何正确使用造型机

- 1、开动造型机前，垂直造型机，应先检查造型机的润滑装置是否完善，并按规定加油，检查各紧部件是否紧固，各操作手柄是否处于零位（空位），气阀动作是否灵活，管路有无漏气，然后打开总气阀放掉管路中的积气和积水。
- 2、造型机使用时要认真观察运转情况，在操作中应经常用空气吹净润滑部位和运转部位的砂粒，严禁各润滑部位粘砂。
- 3、每完成一次造型工作后要将工作台清理干净，才能进行第二次造型工作的开始。

正确的使用造型机能延长造型机的使用寿命，是非常重要的。

造型机是用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂，通过震实、压实、震压、射压等不同方法使砂箱中松散的型砂紧实，垂直造型机，使砂型在搬运和浇注等过程中具有必要的强度；起模，利用不同机构将模样从紧实后的砂型中取出。造型机最早出现于19世纪中期，垂直造型机，早期的造型机是一种简单的手动压实带起模的机构，后来采用压缩空气作为震实和压实型砂的动力。

- 1、每小时产出可达300箱（建议根据电炉特性每班造型100~200箱），根据不同规格每班产量一般可

达10t~20t；

2、适用范围广，适宜于铸球、铸段产品生产，尤其劳动密集型的高附加值的小规格产品的生产；

3、成品率可达97%以上。

型腔衬板采用双板组合结构，工作面采用进口高硬度面板，提高了精度，延长了寿命，便于更换且更换成本低。

垂直分型双工位无箱射压造型机采用垂直分型、双工位运行，无砂箱，有自动下芯机构，高压、高速、连续、全自动、液压辅助成型，适用于潮模铸造行业有芯、无芯中小铸件规模、批量生产，生产效率高、铸件尺寸准确、噪声低、振动小、劳动强度低、主机简单辅机少、占地面积小、利于旧线升级改造，是生产中小铸件可靠的造型设备。

型号	砂型(口径)尺寸	生产率	合箱精度	
系统压力	砂型硬度	总功率		
MPa	mm N/cm ²	molds/h	mm	
	kW			
LZ416	600*480*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10
85	16.5			
LZ417	700*535*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10
85	20			
LZ418	800*600*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10
85	54.2			
LZ4110	1000*1000*(120—250)	150—200	0.1—0.2	10
85	70			

垂直造型机-铸乐模具(优质商家)由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司(www.gyzhule.com)实力雄厚，信誉可靠，在河南 郑州 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领铸乐模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！