

蚌埠电镀硬铬加工，蚌埠辊筒抛光电镀硬铬

产品名称	蚌埠电镀硬铬加工，蚌埠辊筒抛光电镀硬铬
公司名称	安徽丰乐金属表面处理有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	电镀硬铬:1 A1:1 安徽:1
公司地址	安徽省六安市舒城县杭埠
联系电话	15026725208

产品详情

镀硬铬层的耐磨性能与其硬度息息相关，通常硬度越高，耐磨性能越好。硬铬层的硬度与电镀时的温度、电流密度和溶液成分有关。当镀液中铬酐含量固定时，硫酸根含量升高会使得镀层硬度下降。

镀液温度越高，硬度越低；电流密度越高，硬度越高。由于高硬度和高应力（脆性）往往是相关的，因而镀硬铬层的硬度不宜过高。将镀液温度控制在35~55 之间，将电流密度控制在30~50A/dm² 之间，可获得满足空客镀铬层硬度技术要求（700HV）的镀铬层。