

# 汇初昌金属专业生产 新型冲压扣件螺丝 冲压扣件

产品名称	汇初昌金属专业生产 新型冲压扣件螺丝 冲压扣件
公司名称	南皮县汇初昌金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市南皮县鲍官屯镇倪官屯村
联系电话	13513173515

## 产品详情

### 建筑扣件性能特点建筑扣件性能特点

**抗断性能优：**结构先进，全钢板冷压成型，强度及韧性超过国家现行标准，彻底消除了铸铁扣件因断裂导致脚手架坍塌的事故隐患。

**抗锈蚀能力强：**整件经钝化及镀锌双重防锈蚀处理，其抗锈蚀能力大大提高，冲压扣件材质，使用寿命长，远远超过铸铁扣件的使用寿命。

**抗脱能力强：**采用新型连接，目标冲压扣件，新型螺帽保证了在钢管有变形的情况下，扣件始终能垂直牢固固定，消除了钢管滑脱的可能。

**抗滑性能强：**保证了钢管与扣件呈贴合面状态，新型冲压扣件螺丝，贴合面积大，克服了铸铁扣件与钢管呈点或线贴合的缺点，消除了钢管滑脱的隐患。

### 建筑扣件的冷辗压过程

建筑扣件冷辗压中，其随着行程变革，有着非常显著的阶段，冷辗历与行程干系通常分别为以下三个阶段。

**第 阶段--压紧变形阶段。**辗压开始，支承轮机构开始进给，辗压力必须降服金属内部的变形阻力以及坯料与模具间的摩擦力，使全部的金属晶格完全被压紧，金属质料开始孕育发生塑性变形，辗压力急剧增高。

**第 阶段--稳固变形阶段。**支承轮机构继承进给，冲压扣件，迫使金属继承活动。在这阶段中，只转变坯料高度，变形区稳固稳定，塑性变形区高度不随时间而转变，压力也不随行程而变革，故称为此阶段内的塑性变形区高度称为稳固塑性变形区高度。该高度可凭据当辗压力到达某一ZUI小值时，才可孕育

发生稳固变形的原理来确定。

第一阶段--当修建扣件坯料的残留厚度凌驾稳固变形区高度以后，如支承轮机构继承向前活动时，辗压力又急剧上升。

当建筑扣件冷辗压第二阶段竣事时，要是继承辗压，压力就急剧增长。因此，此时必须竣事辗压，不然模具或辗扩机就较易破坏。当第二阶段完成时就竣事整个辗压历程，那么，此时辗压余料的厚度就即是稳固变形区的高度。要是第二阶段竣事时仍继承辗压，此时压力会急剧升高。若限定升高值不凌驾模具的许用单元压力，并按此原理求得的辗压余料的厚度，如许即可充实发挥模具质料的本领，又可节流原质料的消耗。此时辗压余料的厚度应小于稳固变形区的高度。一样通常环境下，第二阶段辗压即达成事。

新型的建筑扣件应该采用ZUI新的连接方式，提高建筑扣件的结实耐用程度，提高施工安全性。建筑扣件相在安全性的提高的另一方面表现在：对于一般的普通钢板的优势在于变形能力强，新的冲压扣件工艺使得产品的安全性提高，保证了扣件的反复有效使用。选材上，本身材质的选择要谨慎，建筑扣件的抗腐蚀性才能体现出来，而且不容易破损。生产的过程种采用先进的技术工艺提高扣件的整体抗腐蚀能力和使用寿命。以上的这些优点也是建筑扣件行业应该着重于发展的方向。

汇初昌金属专业生产(图)-新型冲压扣件螺丝-冲压扣件由南皮县汇初昌金属制品有限公司提供。汇初昌金属专业生产(图)-新型冲压扣件螺丝-冲压扣件是南皮县汇初昌金属制品有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：初经理。