

长沙隔音防火岩棉板报价

产品名称	长沙隔音防火岩棉板报价
公司名称	河北沃步保温材料有限公司
价格	30.00/立方
规格参数	厚度:3-15厘米 密度:80-200千克 产地:大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县东窑头村
联系电话	15127636386 13833673781

产品详情

长沙隔音防火岩棉板报价

销售部总经理：刘龙

电话：15127636386 15133687934 18713020286

电话：0316-2720382 传真：0316-5950617

浅析防火岩棉板横丝与竖丝区别

当今优质防火岩棉板是以玄武岩及其它天然矿石等为主要原料，经后天融化后，采用国际先进的四辊离心制棉工序，将玄武棉岩高温溶体甩拉成4~7 μm的非连续性纤维，再在岩棉纤维中加入一定量的粘结剂、防尘油、憎水剂，经过沉降、固化、切割等工艺，根据不同用途制成不同密度的系列产品。市场上防火岩棉板主要不同在于纤维的物理分布，分为层状与褶皱状，也就是所谓的横丝与竖丝。

防火岩棉板横丝与竖丝主要不同是因为生产工艺的不同。横丝防火岩棉板是根据沉降法生产工艺生产而成。沉降法工艺的主要生产流程是高温熔体经离心吹制，形成岩棉纤维，在沉降室的输送带上堆积，达到一定厚度以后，经过加压辊进入固化炉，沉降室法岩棉的纤维为平面分布，密度和粘结剂的均匀性较差，影响板的抗压性能和层间结合强度。竖丝防火岩棉板是根据摆锤法或三维法岩棉生产工艺生产而成的岩棉保温板。摆锤法是在沉降法的基础上，通过改进收棉方法，先由捕集带收集较薄的岩棉层，经摆锤的逐层叠铺，达到一定的层数和厚度，再由加压辊进行压制，进入固化炉固化，再经冷却、切割、包装等工序制成成品。这种方法改善了棉层及所含的粘结剂的均匀程度，并且由于棉层叠铺时产生的斜度，纤维呈部分竖向分布，因而抗压强度和层间结合强度得到提高。同样三维法岩棉是把摆锤法叠铺形成的未固化岩棉层，通过机械方法改变棉层的分布方向，从而形成高强度的三维岩棉产品，三维

法岩棉纤维呈三维分布，抗压强度高，不易分层和剥离。通过这三种方法生产出来的岩棉板在物理性质上有一定的差别，沉降法岩棉板基本上没有抗剥离强度，而摆锤法岩棉板的抗剥离强度大于14 kPa，三维法岩棉板的抗剥离强度大于22 kPa；10%压缩量的压缩强度沉降法岩棉板不到20 kPa，而摆锤法岩棉板可达40 kPa以上，三维法岩棉板则可达到60 kPa以上。正是因为生产工艺的不同使生产出的岩棉板在纤维排布上出现横丝与竖丝的不同。对于横丝和竖丝岩棉板在物理性能上有一定的区别，比方抗拉强度，抗压强度，导热系数等。一般竖丝的岩棉带比相同容重的横丝岩棉条抗拉强度高1-2倍，抗压强度相近导热系数略低于横丝岩棉条。竖丝岩棉带克服了横丝岩棉的抗拉强度低的缺点，可以满足外墙保温使用。

长沙隔音防火岩棉板报价

浅析岩棉板三种生产工艺的特点

岩棉板是我国目前主要使用的保温材料，其主要是以各类天然岩石作为主要原材料，再通过不同的生产工艺生产出来，不同的生产工艺生产出来的岩棉板具有不同的特性。目前我国生产岩棉板的主要有沉降法、摆锤法、三维法等生产工艺。沉降法是中国90年代生产岩棉板就一直在使用的主要生产工艺。而摆锤法和三维法则近些年来才最新研究出来的新的生产工艺。那么让我们来简单介绍一下这三种生产工艺。沉降法生产岩棉板是讲各类天然岩石通过高温熔化成液体后再经过离心机吹制成岩棉纤维，然后在沉降室的输送带上堆积成岩棉纤维堆，当岩棉纤维达到一定厚度以后，经过加压辊进入固化炉与适量粘结剂、防尘剂、憎水剂等外加剂混合生成岩棉板，通过沉降法生产出来的岩棉板由于可能会出现搅拌不均匀的现象，因此岩棉纤维与外加剂之间的比例不固定，因此生产出来的岩棉板会出现一定的质量问题。摆锤法生产岩棉板是在沉降法的基础上，通过改进收棉方法，先由捕集带收集较薄的岩棉纤维层，经摆锤的逐层叠铺压实，达到一定的层数和厚度，再由加压辊进行压制，进入固化炉固化，再经冷却、切割、包装等工序制成成品。通过沉降法生产出来的岩棉板由于改善了可能出现的搅拌不均匀的现象，因而很好的增加了岩棉板的生产量和成品度，而且通过摆锤法生产的岩棉板由于棉层叠铺时产生的斜度，纤维呈部分竖向分布，因其抗压强度都很好。三维法生产岩棉板是在摆锤法的基础上，在叠铺形成的未固化岩棉纤维层，通过机械方法改变岩棉纤维层的分布方向，使岩棉纤维层均匀分布。通过三维法生产的酚醛板岩棉纤维层紧密不易分层或者剥离，因此不论在强度还是在各项参数上都远远领先于其他生产工艺生产出来的产品。

长沙隔音防火岩棉板报价