

# 圆管抛光机，不锈钢装饰管镜面抛光机常州厂家现货

产品名称	圆管抛光机，不锈钢装饰管镜面抛光机常州厂家现货
公司名称	常州纳斯顿自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	主电机:4kw 输送电机:1.5kw 工位数量:可以定做
公司地址	武进区洛阳镇遥洛路128号
联系电话	18915741203

## 产品详情

### 使用圆管抛光机时要注意的事项

使用圆管抛光机时要注意：

第一、抛光机抛光时，试样磨面与抛光盘应绝对平行并均匀地轻压在抛光盘上，注意防止试样飞出和因压力太大而产生新磨痕。同时还应使试样自转并沿转盘半径方向来回移动，以避免抛光织物局部磨损太快在抛光过程中要不断添加微粉悬浮液，使抛光织物保持一定湿度。

第二、电动机固定在底座上，固定抛光盘用的锥套通过螺钉与电动机轴相连。抛光织物通过套圈紧固在抛光盘上，电动机通过底座上的开关接通电源启动后，便可用手对试样施加压力在转动的抛光盘上进行抛光。抛光过程中加入的抛光液可通过固定在底座上的塑料盘中的排水管流入置于抛光机旁的方盘内。抛光罩及盖可防止灰土及其他杂物在机器不使用时落在抛光织物上而影响使用效果。

第三、抛光机操作的关键是要设法得到最大的抛光速率，以便尽快除去磨光时产生的损伤层。同时也要使抛光损伤层不会影响最终观察到的组织，即不会造成假组织。前者要求使用较粗的磨料，以保证有较大的抛光速率来去除磨光的损伤层，但抛光损伤层也较深；后者要求使用最细的材料，使抛光损伤层较浅，但抛光速率低。

第四、若发生断路器断路，要等待10秒后，才可使其复位；当地板进行打蜡这个抛光过程结束后，此时要向后转动旋转手柄，安全锁定按钮脱开，才使圆管抛光机停止转动；工作完成后，保持自动抛光机向后斜，后轮着地，这样做是为了防止出现损坏抛光垫的现象，或者可以把抛光垫取下来存放好。