

供应双工位自动焊接机 汽车零部件弧焊机器人

产品名称	供应双工位自动焊接机 汽车零部件弧焊机器人
公司名称	山东伟豪思智能仓储装备有限公司
价格	106000.00/台
规格参数	品牌:伟豪思 型号:HJ001 产地:山东/潍坊/安丘
公司地址	山东省潍坊市高新区AI物联网产业园
联系电话	18105369038

产品详情

汽车零部件弧焊机器人

山东伟豪思智能仓储装备有限公司

汽车零部件弧焊机器人是用于进行自动弧焊的工业机器人。汽车零部件弧焊机器人是由示教盒、控制盘、机器人本体及自动送丝装置、焊接电源等部分组成。可以在计算机的控制下实现连续轨迹控制和点位控制。还可以利用直线插补和圆弧插补功能焊接由直线及圆弧所组成的空间焊缝。

汽车零部件弧焊机器人主要有熔化极焊接作业和非熔化极焊接作业两种类型，具有可长期进行焊接作业、保证焊接作业的高生产率、高质量和高稳定性等特点。随着技术的发展，汽车零部件弧焊机器人正向着智能化的方向发展。

汽车零部件弧焊机器人的基本功能

- 1.弧焊过程比点焊过程要复杂，工具中心点，也就是焊丝端头的运动轨迹、焊枪姿态、焊接参数都要求精确控制。
- 2.从理论上讲，有5个轴的机器人就可以用于电弧焊，但是对复杂形状的焊缝，用5个轴的机器人会有困难。因此，除非焊缝比较简单，否则应尽量选用6轴机器人。
- 3.在作"之"字形拐角焊或小直径圆焊缝焊接时，其轨迹应能贴近示教的轨迹之外，还应具备不同摆动样式

的软件功能，供编程时选用，以便作摆动焊，而且摆动在每一周期中的停顿点处，机器人也应自动停止向前运动，以满足工艺要求。此外，还应有接触寻位、自动寻找焊缝起点位置、电弧跟踪及自动再引弧功能等。

汽车零部件弧焊机器人的焊接设备

汽车零部件弧焊机器人多采用气体保护焊方法，通常的晶闸管式、逆变式、波形控制式、脉冲或非脉冲式等的焊接电源都可以装到机器人上作电弧焊。

送丝机构可以装在机器人的上臂上，也可以放在机器人之外，前者焊枪到送丝机之间的软管较短，有利于保持送丝的稳定性和速度，而后者软管较长，当机器人把焊枪送到某些位置，使软管处于多弯曲状态，会严重影响送丝的质量。所以送丝机的安装方式一定要考虑保证送丝稳定性的问题。

本公司还非标定制码垛机、拆垛机、装车机、机器人系统集成、立体库、AGV小车，全自动包装机、全自动拆包机、管链输送机、自动装车机、自动卸车机、其他输送设备等，随时欢迎您的咨询。

公司网址：<http://www.sdwhs.com/>

咨询电话：18105369038 宿 微信同号