

# 生产线LED显示屏生产看板

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 生产线LED显示屏生产看板                      |
| 公司名称 | 深圳市欣彩科技有限公司                        |
| 价格   | 1000.00/台                          |
| 规格参数 | 品牌:深圳欣彩<br>型号:室内外全彩LED显示屏<br>产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区福海街道福园一路天瑞科技园A4栋4楼           |
| 联系电话 | 0755-36871151 15820414847          |

## 产品详情

全彩LED显示屏生产看板优势：全彩LED显示屏可以任意尺寸拼接，可视角度大，节能，使用寿命长，传播距离远。

新一代LED显示屏显示生产线看板(电子看板)是专门为生产型企业设计的生产电子看板管理系统，其实质是保持物质流和信息流在生产中的同步实现以恰当数量的物料，在恰当的时候进入恰当的地方，生产出恰当质量的产品。这种方法可以减少库存缩短工时，降低成本，提高生产效率。特色之一：在成本较低的情况下就可以实现传统LED的所有显示内容（包括数据实时更新）特色之二：形象美观大方，LED显示屏也可以采用LED显示屏电视代替降低成本还可以再利用，更低碳。一：作为数字统计方面可用于标示当天或当班的计划生产量、实际生产量、差异值、不良品、达成率、不良率等参数。其中计划生产量等可以由计算控制输入、键盘输入或遥控输入，实际生产量，不良品等通过检测安装在生产线上的红外感应开关、行程开关等自动累计或通过按键录入，差异值、达成率、不良率等由软件自动计算并实时显示出来。二：作为多媒体显示效果可以让更清晰的图片幻灯视频文件等等可以用于视频播放，文化宣传及培训使用。深圳市兴万达电子科技有限公司推出的管理看板的应用将有利于提高企业管理水平、提高工作效率、提高企业形象、降低企业生产成本、激发员工的生产积极性等从而使企业获得更大的利润空间。

组织结构图：

生产线看板系统功能：

一：多用户管理及多时间段设置

1.各班次交接的时候，由班组长在界面上输入各自的密码，启动或停止本班次计数及显示管理。

2.班次休息自动中止功能，软件提供设置各个班组休息和换班时间（一个班组有两到三个休息时间段，两个班组间有一个换班时间段）的界面，休息时间设置完毕后。在该时间段内，计数自动中止，此时间段不参与劳动效率计算。

3.班组任务输入功能。每日（周）由车间主任录入每日两个或三个班次的任务目标，早上8点到次日8点为一个完整生产日，最后一个凌晨班次完成时，系统自动更换LCD本日目标完成数等内容。

二：实时显示效果：可在LED屏上实时显示

- 1)本日目标完成数,为全天两个或三个班次总的工作任务数
- 2)本日实际完成数,为全天两个或三个班次总的即时完成数（累计）
- 3)班组目标任务数,为当前班组工作任务数
- 4)全天任务进度条和当前班组完成进度条
- 5)劳动效率图标显示，误工时间（累计），误工次数（累计）
- 6)流水线状态（良好或故障），期望值

三：提示性语言及附加工具：

- 1)LED标语切换功能，由系统管理员录入切换显示内容，包括安全警示，天气预报。在显示屏最下部有走马灯功能，可显示通知标语等信息。字幕可以全屏切换功能，由系统管理员设置，在需要的时候按下按钮，整个屏幕均显示放大的字幕信息或者动画媒体文件。
- 2)中英文切换功能。LCD和软件系统可现实中文或英文的界面，并按设定的时间间隔自动切换。
- 3)系统后台自动计算功能。实时计算当前的生产效率，记录误工时间和次数，计算进度等。
- 4)多生产线显示功能，能通过办公室的LED显示屏电视实时显示多条生产线的进度等信息。

四：数据查询功能：

- 1.数据查询功能。系统自动记录所有产品的下线时间，误工时间，误工次数，生产数量等，操作人员可以随时查询下线产品的历史数据。
- 2.数据导出导入功能。导入导出生产计划和生产分析报表到Excel文件，方便人员查询，输入。
- 3.报表输出功能。按每月，每周，班次等输出完善的EXCEL表格和图表。
- 4.数据恢复功能。可长期保留一年以内的历史数据，并能方便恢复备份数据。

五：安全控制：

- 1.软件锁定功能。当班组长操作完毕后按下”锁定”按钮后自动启动。当下次正常操作或者其他人无意操作了鼠标键盘时候，会弹出锁定提示界面，并要求输入密码才可以正常操作，这个提示框在输入正确密码、错误密码三次或者无任何操作N秒后（可通过系统配置时间间隔）三种情况下自动消失，在这N秒

内会提示框会影响到某一个车间大显示屏幕，但是可以调整到不干扰显示数据的位置。

2.为防止病毒的传播扩散,仅允许在车间办公室的服务器上进行U盘存取操作，当有U盘等插入USB接口时,需输入管理员设定的密码,且密码可更改。

3.工控机可刷卡或指纹对工控机开锁管理

六：视频显示方面功能：

1.显示终端可以任意划分为多个显示区域，各显示分区可同时显示任意内容如视频，图片，文字等，各分区位置及大小可用鼠标任意定位或缩放。支持多语言及多种导入导出方式。

2.可以由用户自定义控制每个显示器所想要显示的内容，显示文档支持的格式有：rmvb、rm、mpeg、avi、mp4、pdf、doc、excel、ppt、pps、swf、jpg、jpeg、bmp、gif等格式的媒体内容同时也可以实时显示网页信息在多个屏幕上。

3.每个显示器显示的内容可以自由控制显示的时间、而且在一个时间段内还可以自由切换想要显示的内容可以循环播放及播放的次数,某一时间段内开始显示。

4.所有显示器所显示的内容用户还可以在主控机上监视小窗口的播放进程及内容，同时可以自定义保存。

5.可以远程控制管理显示内容，方便用户操作。

6.具有实时显示功能，最新变更信息可以实时显示在受控屏幕上。

7.屏幕显示翻页显示可以自动，也可以通过按钮或者遥控来控制。

8.日志管理功能：可查看播放历史记录，播放次数等等。

9.可以播放文件进度，或者暂停，同时在屏幕上实时显示信息提醒功能，

10.可以在主控机端监视多路终端显示屏的显示内容，可以放大缩小显示，显示画面清晰（分辨率从640 × 480到2560 × 1536）。

11.复合视频信号、网络计算机信号、Window信号可以同时屏幕上显示出来，窗口的位置、大小可以任意，各窗口之间可以覆盖、重叠并且互相不受影响；