

苏州诚思源机电设备 半导体夹具 辽宁夹具

产品名称	苏州诚思源机电设备 半导体夹具 辽宁夹具
公司名称	苏州诚思源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇茅蓬路899号
联系电话	18501505410

产品详情

工装夹具

工装，即工艺装备：指制造过程中所用的各种工具的总称。包括刀具/夹具/模具/量具/检具/辅具/钳工工具/工位器具等。工装为其通用简称。

工装分为专用工装/通用工装/标准工装(类似于标准件)。

苏州诚思源机电有限公司自成立以来，是一家专业从事精密机械零件加工，夹具设计，夹具，治具设计及加工的专业化公司，欢迎大家来电咨询！

焊接工装夹具的种类：

夹具的种类可大致分为装配用夹具，半导体夹具，加工用夹具，检查用夹具等。装配用夹具作为把单件，通过结合，夹具加工设计，连接，焊接等方法装配为完制品的夹具，

需满足以下条件：

- (1) 工件的取放要容易。
- (2) 所有的工作尽量在夹具夹紧的状态下完成。
- (3) 工作条件要选择方便的位置进行。
- (4) 零件要固定在正确的位置。

(5) 焊接的情况，要求俯视工作姿势的作业性，一般可分为机械装配夹具，焊接夹具，用粘合剂的装配夹具等。

夹具操作步骤

(1) 将发动机衬管两件按照“撑杆焊接组合”图装配到撑杆上，并将其放置于夹具体上，由挡销、挡板将撑杆定位，由螺旋夹紧器夹紧撑杆；同时由插销将发动机衬管两件定位，由快撤式螺旋夹紧器件将其夹紧；

(2) 点固焊后，辽宁夹具，松开快撤式螺旋夹紧器件，拔出插销，取下进行焊接；

(3) 将焊件再放置于夹具体上，由挡销、挡板将焊件定位，由螺旋夹紧器夹紧焊件；之后将螺母M6和喇叭支座的组件放置焊件之上并由螺旋夹紧机构上的锥头销钉和螺旋夹紧机构的压板上的开的凹槽来定位由螺旋夹紧机构夹紧。

苏州诚思源机电设备(图)-半导体夹具-辽宁夹具由苏州诚思源机电设备有限公司提供。苏州诚思源机电设备(图)-半导体夹具-辽宁夹具是苏州诚思源机电设备有限公司（www.csyjd.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王巧男。