

铸铁焊接平台推荐 向荣铸造 铸铁焊接平台

产品名称	铸铁焊接平台推荐 向荣铸造 铸铁焊接平台
公司名称	泊头向荣铸业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇王庄村
联系电话	18703370582

产品详情

铸铁平台一般由生产厂家设计结构，在设计时有些诀窍大家可以借鉴一下：

- 一、大型铸铁平台平面厚度约为30~35cm，铸铁焊接平台脚，中型铸铁平台25cm左右，小型平板约为15~20cm左右。
- 二、主筋高约为铸铁平台平面宽度的1/4~1/5。
- 三、三条腿的直径为铸铁平台平面厚度的一倍。
- 四、三条腿应比筋面高出平面厚度的1/3。
- 五、主筋厚约为铸铁平台厚度的1/2~3/5。
- 六、辅筋厚约为平面厚度的2/5~1/2。
- 七、铸铁平台的高度约为铸铁平台宽度的1/3~1/5。

大理石平板的使用寿命很长，可以循环维修后使用，泊铸教您维修大理石平板/平台流程：

- 1、先将需要维修的大理石平板粗磨，粗磨的用意是将大理石平板的厚度和平度粗磨标准下。
- 2、将粗磨后的大理石平板，进行二次半细磨，半细磨的用意是去除比较深的划痕后可以达到标准的平度。
- 3、细磨大理石平板/平台的板面，用意是将半细磨的板面平度更进一步的精度化达到有精度的基础上。
- 4、将细磨带有精度的大理石检验平台进行人工手工精磨，精磨的用意是将带有精度的大理石检验平台，

更细致的进一步精研精度直接达到需求精度为止。

5、将精研细磨后达到标准精度的大理石平板/平台进行抛光，抛光后的大理石平板表面光滑耐磨性高、平面粗糙度数值小，确保了精度稳定了大理石平板完成了。

随着我国工业企业的快速发展，铸铁焊接平台，铸铁平板也被越来越多的应用于各个领域的检验工作中，包括建筑业、印刷业、铁路机车、液压设备生产等各个行业中对铸铁平的需求量都非常大。铸铁平板的不同于其他平台，它是生产车间或计量部门在做精密测量时所用的基准平面，铸铁带孔焊接平台，这种具有对专业水平要求较高，铸铁焊接平台推荐，由于在检验过程中，工作面需要刮、磨、研，因此在选购时要注意铸铁平板的平面精度数。与此同时，铸铁平板在工作中会受到生产车间等地方温度的影响，因此在选购时要注意选购那些受温度影响后变化较小的产品，一次在鉴定地点能够耐受平衡温度。

铸铁焊接平台推荐-向荣铸造-铸铁焊接平台由泊头向荣铸业有限公司提供。泊头向荣铸业有限公司 (btxr zy.com) 为客户提供“ 铸铁件,工量具,平台,阀门加工销售 ”等业务，公司拥有“ 向荣 ”等品牌。专注于铸件等行业，在河北 沧州 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：付经理。