

# 冲压弯头厂 沧州聚凯管道【商家自营】 冲压弯头

产品名称	冲压弯头厂 沧州聚凯管道【商家自营】 冲压弯头
公司名称	沧州聚凯管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县盐塔路中段
联系电话	17631720222

## 产品详情

高压弯头的材料通常采用优质铸铁、碳钢、不锈钢、合金钢，可使各种高压管道在高压力和高压力下弯头可以承受管道流体的腐蚀。不均匀冷却造成的残余应力。如最近几个国内船厂数控弯管机是购自美国组中的经验数据控制系统使用回弹补偿。

碳钢弯头在矿山和煤炭行业的应用是非常可观的。如果出现错误也许轴承设备方位不一致的选择高质量的钢坯消隐，冲压弯头厂，锻造后加热、成型、冷却。管道采样仪器的部件和管道安装在同一时间。现在减少形接头处理和以下决议：

减少形接头是一个头和一个分支，显然，大小的两大能力，间接地从一个小的不同的大小是不同的。对接焊不锈钢阀门法兰连接使用最频繁的形式连接。

### 高压弯头的制作工艺

高压弯头的制作工艺首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，冲压弯头，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°高压弯头或其它规格的高压弯头，该工艺适用于制造高压弯头中径与冲压弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，无缝冲压弯头，是目前制造大型国标弯头的理想方法。

高压弯头适用于石油，天然气，化工，水电，建筑和锅炉等行业的管路系统。不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的国标弯头。由于上述二条原因，冲压弯头价格，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型国标弯头。坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。

下面给大家说说冲压弯头的优点：

第1个、重量轻：冲压弯头密度为0.89-0.91g/cm，仅为钢管的十分之一。并且由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。

第二个、耐腐蚀性好：冲压弯头除少数氢化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，具有优异的耐酸、耐碱、耐腐蚀性、不会生锈，不会腐蚀，不会滋生细菌，无电化学腐蚀。

第三个、保温性好：由于冲压弯头材料导热系数低，20摄氏度的导热系数为0.21-0.24W/mk，比钢管（43-52W/mk）、紫钢管（333W/mk）小得多，故PP-R管保温性好。

第四个、耐热性能好：当冲压弯头工作水温为70度，软化的温度为140度。冲压弯头的产品特点。

冲压弯头厂-沧州聚凯管道【商家自营】-冲压弯头由沧州聚凯管道设备有限公司提供。沧州聚凯管道设备有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！