

# 石油套管 Itc长圆扣石油套管 阿得力管道【商家推荐】

产品名称	石油套管 Itc长圆扣石油套管 阿得力管道【商家推荐】
公司名称	河北阿得力管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县希望新区
联系电话	18603171817

## 产品详情

石油用管的标准中对缺欠和缺陷的定义十分明确，即缺欠（Imperfection）指按适用标准所给方法检验出的产品上的不连续处或不规则处；缺陷（Defect）指具有足够大尺寸的缺欠，并且按照适用标准规定成为产品拒收的依据；其验收准则与判别方法在有关标准中也均做了规定。

### 1. 点蚀螺纹（Pitted Threads）

定义：在倒角或螺纹表面的点状腐蚀。

产生原因：在切削后倒角面与螺纹面暴露出的夹杂物或气泡，形成表面点状坑或空穴，管子在存放时出现腐蚀。

评定标准：Lc范围内，螺纹齿侧的锈蚀（非浮锈）或小麻点，或接箍螺纹上镀层的剥落、锈蚀均不合格。

### 2. 畸形扣（Improper Thread Form）

定义：畸形扣包括不规则螺纹（Drunken Thread:螺纹线发生畸变）；波形螺纹（:螺纹和其径向位置的螺旋角出现周期变化）；齿形异常螺纹（过切螺纹:螺纹宽度过小；宽齿底螺纹：齿底无过渡圆弧）；包括其它沿轴线方向过度变形的螺纹型式。

产生原因：与加工刀具，地热井石油套管，机就要数控程序切削过程有直接关系，可能是刀具不合标准，或挨刀不及时。歪扭、波纹是机床造成的。平扣，双顶扣是刀具造成的。

评定标准：均应判不合格。

J55石油套管熔合区缺陷的原因分析 ERW石油套管后，焊管在熔合线热影响区发生探伤不合格现象.对其

进行金相、扫描电镜及工艺调查分析，结果表明:J55焊管在熔合线热影响区内的原板边部存在一定深度的裂纹缺陷，用户在制管时由于管径偏小和切边量不足致其裂纹缺陷得到了明显的扩展，热轧原板边部的裂纹缺陷源于连铸板坯角部和侧面皮下气泡。

石油套管的规格及外观质量 1)国产套管按SY/T6194-96规定，套管长度不定尺，其范围8-13m。但不短于6m的套管可以提供，其数量不得超过20%。

2)套管的内外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折和结疤。这些缺陷应完全清除掉，Itc长圆扣石油套管，清除深度不得超过公称壁厚的12.5%。

3)接箍外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折、结疤等缺陷。

4)套管及接箍螺纹表面应光滑，不允许有毛刺、撕破及足以使螺纹中断影响强度和紧密连接的其他缺陷。

石油套管是一种大口径管材，起到固定石油和天然气油井壁或井孔的作用。套管是插入井孔里，石油套管，用水泥固定，以防止井眼隔开岩层和井眼坍塌、并保证钻探泥浆循环流动，以便于钻探开采。在石油开采过程中使用的不同类型的套管：表层石油套管-保护钻井，找石油套管，使其避免受浅水层及浅气层污染，-支撑井口设备并保持套管的其他层重量。技术石油套管-分隔不同层面的压力，以便钻液额度正常流通并保护生产套管。-以便在钻井内安装反爆裂装置、防漏装置及尾管。油层石油套管-将石油和天然气从地表下的储藏层里导出。-用于保护钻井，将钻探泥浆分层。

石油套管-Itc长圆扣石油套管-阿得力管道【商家推荐】由河北阿得力管道有限公司提供。河北阿得力管道有限公司（[hbadlgd.com](http://hbadlgd.com)）为客户提供“石油套管,管线钢,管件,弯头,法兰,中板”等业务，公司拥有“阿得力”等品牌。专注于其它等行业，在河北 沧州 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。