

泰科玛格精密行星减速机价格 无锡腾马精密机械

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 泰科玛格精密行星减速机价格 无锡腾马精密机械 |
| 公司名称 | 无锡腾马精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市惠山区石塘湾贝张路3号 |
| 联系电话 | 13812199963 |

产品详情

热装工艺是通过明火、油煮、电磁加温的方法，将工件温度升至180度附近，基于行星减速机装配基孔受热膨胀，把轴类工件热套入基孔中，等工件冷却后抱死，从而达到套和齿轮类工件的装配作业。由于热装配的基本原理是热胀冷缩，通过加热带基孔的工件，使基孔直径通过热膨胀而增大，但由于加热时间不足，间隙量过小，环境温度较低，冷却速度快，装配速度不及时等都可能造成装配过程中轴类零件和孔类零件在尚未到位时，孔径便已经产生收缩，出现抱紧卡死而进退两难的情况，从而对零件造成损伤。

而冷装工艺是对需装入基孔内的零件先进行冷却，使其外形尺寸收缩，行星减速机在装配面之间产生装配间隙，以便于零件进行装配的一种装配方法，采用冷装工艺进行装配，泰科玛格精密行星减速机厂家，则只需要将二级行星内齿圈进行冷却，零件体积较小，容易冷却，且冷装工艺为无损装配，不会对零件产生损伤。

行星减速机的冷装工艺和热装工艺通过比较不难发现，泰科玛格精密行星减速机厂，冷装工艺相较于热装工艺来说，不易对行星减速机的零件造成损伤，所以通用建议各位在安装行星减速机时可以尽量采用冷装工艺。

通用行星减速机的发展趋势

行星减速机近日，行星减速机发展规划成功通过审核，使国产传动设备适应我国重大装备制造业在现代国民经济建设中的发展需要，为我国装备制造业实施由生产大国过渡到研发与制造强国保驾护航。

国内开发研制出摆环行星减速机、新型行星行星减速机、重载模块化行星减速机及钢帘线成套设备等产品的基础上，赢得国际竞争话语权的先决条件。

尽量选用接近理想减速比行星减速机。

理想减速比计算公式：减速比=伺服马达转速/行星减速机出力轴转速

扭力计算：对于行星减速机的使用寿命来说，安吉县泰科玛格精密行星减速机，扭力的计算非常重要，并且要注意加速度的大转矩值（TP），是否超过行星减速机的大负载扭力。

行星减速机型号的选择及其注意事项：适用功率通常为市面上的伺服机种的适用功率，行星减速机的适用性很高，工作系数都能维持在1.2以上，但在选用上也可以以自己的需要来决定：

A.选用伺服电机的出力轴径不能大于表格上大使用轴径。

B.若经扭力计算工作，转速可以满足平常运转，但在伺服全额输出时，有不足现象时，我们可以在电机侧之驱动器，做限流控制，或在机械轴上做扭力保护，这是很必要的。

泰科玛格精密行星减速机价格-无锡腾马精密机械(推荐商家)由无锡腾马精密机械有限公司提供。泰科玛格精密行星减速机价格-无锡腾马精密机械(推荐商家)是无锡腾马精密机械有限公司（www.tm-jx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。