

# 钛挂具订做 信易钛材五金 松岗钛挂具

产品名称	钛挂具订做 信易钛材五金 松岗钛挂具
公司名称	深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号
联系电话	13798220517

## 产品详情

钛挂具脱塑的方法有：

手工敲打，效率低，效果差；溶剂浸泡，脱塑干净，速度快，钛挂具厂家，但溶剂含有挥发性成份，且有卤代烃，溶胀脱落的涂层的处理尚没有理想的方法；热洁炉利用高温使涂层中的有机成份分解，松岗钛挂具，产物为无害的气体和固体，是目前较好的脱塑方式，但磁铁挂具在高温下会失去磁性，应避免使用高温的方法脱塑。挂具接地不良，钛挂具供应商，不但影响涂层厚度，在高电压下还会产生电火花，对有溶剂挥发的静电喷漆危害更大，是重大的安全隐患。应通过设计增加挂具的导电能力，还要及时脱塑。

氧化钛挂具安装使用时的注意事项：

- 1、挂具与槽壁要大于50mm
- 2、手工操作能用的钛挂具的装载质量一般为1~3KG左右
- 3、提杆位置应离于液面80mm以上应用承受整个挂具和工作重量的机械强度
- 4、钛挂具底部离槽底的距离为150~200mm
- 5、主杆、支杆都起承托工作的重量和传递电流的作用应有足够的机械强度和导电截积
- 6、工作沉入电液液的浓度为距离件液面约40~60mm
- 7、钛挂具与挂具面的距离为20~40mm

钛挂具带热，引起工件局部固化不足，光泽低、抗冲击差及涂层脱落。当工件与挂具接触面较大时、挂具较重时这一隐患加剧，有时在接触点附近产生上述缺陷；在重挂具多、冬季以及烘箱升温（能力）速度有限时则会导致整个烘炉内工件固化不足。挂具转动，引起工件转动，造成在前处理通道中的碰撞，以及喷房中的喷涂面倾斜。

要以每个导电杆通过的电流大小来确定导电杆的直径，采用铜及合金为挂具，采用铁制挂具时，在表面镀上铜层，以增加挂具导电性能，减少一类导体的损耗。

钛挂具订做-信易钛材五金-松岗钛挂具由深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行提供。深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行（[e.tz1288.com](http://e.tz1288.com)）是广东深圳工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在信易钛材五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创信易钛材五金更加美好的未来。