

651型橡胶止水带生产公司

产品名称	651型橡胶止水带生产公司
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	42.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:450%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

止水工程这是一个很细致的工程，常常因处理不当会导致止水工程失败。这是橡胶止水带质量问题吗？其实很多情况是跟质量没有关系，往往是在施工中不当导致损害橡胶止水带而出现，下面小编总结一下几种常见损害橡胶止水带的现象，供大家参考。

1.被石子划破橡胶止水带

橡胶止水带施工的过程中，还需要在它上面进行浇注水泥石子混凝土，由于水混凝土中有很多尖锐的石子，浇注力度过大时，这些石子会将橡胶止水带划破，导致止水工程失败，这在施工中是很常见，所以进行混凝土浇注时，我们不能用力过大，保证橡胶止水带的完整性，才能在施工中保证质量。

2.橡胶止水带的固定位置出现变移

我们在施工的时候，需要止水的位置要固定橡胶止水带，但是由于我们固定不牢，在浇注混凝土的时候，导致橡胶止水带的位置发生变移，需要止水的地方却得不到橡胶止水带覆盖，这样施工下来并没有达到止水的目的，止水工程失败。所以，在施工的过程中，任何一个工序也不能轻视，需要固定的橡胶止水带一定要牢而固。

3.焊接的时候烧害橡胶止水带

在进行桥梁施工的时候，我们往往需要对各种各样的环节进行焊接，如果这个时候产生的焊渣掉到橡胶止水带上，会给橡胶止水带的橡胶造成烧坏现象，从而影响了止水的效果。所以我们在进行焊接时，要先把橡胶止水带用不可燃物覆盖住，保证焊渣不能掉到橡胶上面，从而达到保护好止水带的完整性。

使用聚硫密封膏(胶)时，请按按说明书给定的配合比，将两个组份混合均匀，即可使用，不论机混或是手工混合，都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入，涂胶时应防止气泡混入，压实，填平密封处。

影响密封膏失效的主要因素有什么

油液选用不当及污染

油液选用不当，主要表现在与橡胶密封件的相容性，如果所用的油液与密封件的相容性差，将加速胶料变质、密封件膨润老化以及产生不沉性油泥等，加速密封件的磨损，造成密封失效。所以选用油液时必须重视与橡胶材料的相容性

选型及装配质量

选用时，应根据密封的类型、工作介质的种类、压力、温度以及被密封的两对偶件之间的相对运动速度合理选择密封圈的形状、种类及材料等。

选型不当及选用不合格的密封件(如唇口不好、局部变形、硬化;自紧弹簧锈蚀以及尺寸不合格等)，常出现换一个坏一个的现象。另外装配时，强行压入造成密封件局部变形以及密封面被花键、螺纹等锐边处的毛刺划伤等，均会造成密封失效。

装配前应仔细检查选用的密封件是否过期、老化、变形等;同时，应彻底清洁各密封表面，装配的场所应无污染无风沙;装配时，应用专用工具压入，以保证密封件与轴的同心度，特别是轴上有螺纹、键槽及花键时，必须应用引导套装入，严禁强行压入或用锤子及锐器直接敲打。

密封件管理不当

橡胶密封件的化学成份决定了存放与管理必须符合规定要求。调查发现，橡胶密封件因放置、存放、运输等管理不合理，是造成密封件早期失效的主要因素。所以必须重视对橡胶密封件的日常管理工作。