

五金烤油加工厂 五金烤油 寮步三平五金厂

产品名称	五金烤油加工厂 五金烤油 寮步三平五金厂
公司名称	东莞市寮步三平五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	13532866089

产品详情

五金喷涂！喷粉好些还是喷漆好些？.喷漆和喷粉是两种完全不同的涂装方法

铸铁件综合来说应该是喷粉比较好：

1。铸铁件表面比较粗燥，喷漆不能流平弥补这个缺陷，而喷粉厚度比较厚，可以有效填平和修补一些零件本身的缺陷；

2铸铁件本身孔比较多，喷漆容易产生孔或者气泡等毛病，如果采用适当温度热喷塑粉，这个缺陷会改善很多；

3铸铁件喷粉耐腐蚀

浅谈金属喷漆前处理工艺控制

金属喷涂前处理的工艺流程很多，五金烤油厂，可根据具体情况，如厂房条件即空间位置大小、工件材质（冷轧板、热轧板、镀锌板、铝合金、玻璃钢等）、工件表面状况（锈蚀、防锈油、杂物）、生产批量、质量要求等选择。不同的生产厂家采用的流程不尽相同。如客车生产的整体流程及质量要求基本相同，前处理流程一般有以下两种：

1、制件前处理

典型的工艺流程：预脱脂 脱脂 水洗I 酸洗 水洗II 中和 水洗III 表调 磷化 水洗IV 钝化

厂家可根据本厂的实际情况进行适当调整:

作为制件前处理，酸洗除锈是必不可少的。但在前处理过程中，将锈蚀件和非锈蚀件分开，锈蚀件进行酸洗，五金烤油多少钱，非锈蚀件不要进行酸洗。

五金喷涂要做到整体均匀才算是好的

随着我国的发展越来越强大，我们有很多产业发展是非常快速和非常强大的。所以在这样的情况下，人们在一些硬件产品这是需要做一些五金喷涂，五金烤油，这就是我们常说的五金喷涂。

但是在这些喷涂工作中，我们需要在工作的整体方面尽可能多地做更均匀的工作。只有在整个喷涂工作的整体上达到更均匀的效果，那么对于硬件产品的背面的效果还是整体的外观效果都很好，所以我们要做整体的更均匀的是更好的。

五金烤油加工厂-五金烤油-寮步三平五金厂由东莞市寮步三平五金厂提供。五金烤油加工厂-五金烤油-寮步三平五金厂是东莞市寮步三平五金厂（www.dgsanping.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭先生。