

食品厂LXL粗浆泵型号 LXL粗浆泵型号 祁龙水泵

产品名称	食品厂LXL粗浆泵型号 LXL粗浆泵型号 祁龙水泵
公司名称	河北祁龙工业水泵有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市南阳工业区
联系电话	13832208568

产品详情

LXL粗浆泵型号为单级悬臂式结构，主要由进浆管、手孔盖、泵体、叶轮、泵盖、副叶轮、密封部件及悬架部件组成。该泵进水口采用可拆卸的进浆管并附有手孔盖，通过可拆卸的进浆管装配时可调节其与叶轮的间隙，减少泵的流量损失，保证了泵的流量、扬程及效率。手孔盖便于在不拆卸泵的情况下清除进口的堵塞物。

祁龙泵业厂生产LXL粗浆泵型号，质量保证，型号齐全，欢迎新老客户来电访问订购！！

LXL粗浆泵型号有什么特点？1.该泵的叶轮采用新的无堵塞理论设计,优化了单、双通道式叶轮,开式、半开式,旋流式叶轮的特点。其无堵塞性、低脉冲性、平衡性均进行了合理解决。其总体结构参照ISO2858标准形式,即后开门形式,使泵维修非常方便。2、密封形式采用动力密封加机械密封和填料密封,确保运行中的无泄漏。3、安全可靠,减少维修费用,经过平衡校验的转子部件及合理的轴承布置,有效的平衡了泵的径向力及轴向力,从而保证了机组能够长期稳定运行，具有振动小、噪音低的优点。

LXL粗浆泵型号可广泛适用于轻工、造纸行业中温度低于110℃,浓度低于6%浆料的输送，同时也可用于工业和城市给水、排水等场合。该产品采用了两相流理论中"相对抽吸、相对阻塞"的原理进行泵的水力设计，使泵过流部件的水力性能符合固液两相流动的规律，从而减少了浆体对过流部件的冲刷和磨损，大大提高了泵的工作效率和使用寿命。