

# 佛山压瓦机厂家,睿至锋生产彩钢压瓦机

产品名称	佛山压瓦机厂家,睿至锋生产彩钢压瓦机
公司名称	佛山市睿至锋五金机械有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:睿至锋 成型组数:13-20组成型 轧辊材料:45#圆钢或铬钢材料
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏工贸三路6号
联系电话	13929922135 13929922135

## 产品详情

佛山压瓦机厂家,睿至锋生产彩钢压瓦机, 在激烈的竞争、人工成本高的情况中, 正如前有强敌, 后有追兵的窘境。只有拿出挥泪斩马谕的魄力, 从生产方式上改变才是解决之道; 当通过单纯绩效提速至极限的时候, 再要加速很好的办法是从生产方式上改变, 生产的柔性应理解为能解决大部分客户的需求。

一、压瓦机全自动一键生产彩钢瓦1、快速投产, 节省了生产时间; 2、手动、半自动、全自动换型让您能自如应对各种订单; 3、规格无极变换让一种料宽能应付多种规格, 而不是按设备即有的规格选择料宽, 生产具有更多的灵活性。

二、生产提速 让员工专注于生产, 而不在把时间浪费在配合生产的过程。1, 去除了多余的换模过程, 让您有更多的时间应付生产的多样性; 2、无需特殊工具与量具; 3、无需操作者具有太多的专业技能, 上手快、可操作性强; 三、更优质的品质1、共轴设计: 有效控制涨口现象; 2、90度位置配有罗盘辊组, 可以很方便的调整角度; 3、多组齿轮与链条配合传动, 并在成型上用类折弯方式, 为您节约大量的能源; 四、液压剪切技术1、成型后剪切不再需要更换刀具, 节约了大量的换刀时间; 2、模具可随板任意调整, 充分发挥了压瓦机设备的优势;

四、成型前冲孔与成型后冲孔介绍1.成型前平板冲孔: 剪切配置--适合料宽变化  $\pm 2\text{mm}$  之料带(快速换型

、快速生产，快速应对你的订单)。2.成型后冲孔：剪切配置-适合大部分料带，板型美观。五、佛山压瓦机厂家,睿至锋生产彩钢压瓦机，压瓦机产品价值节约生产时间：通过高速操作大幅减少非生产时间，提高生产效率，提高生产能力。通过全自动的生产方式，所有订单得心应手。库存可变：任意变换速度来应对生产，自如控制、降低风险。优质品质：精密成型，板型美观，确保产品能大大的满足客户需求。节省空间：生产效率提升后，空间周转加快，物流变得简单。睿至锋压瓦机：专一领域持续研发，技术不断完善，提供稳定效果好的产品。完备库存，保证你的设备得到及时的配件与服务。独特的技术，一切为客户提供超越对手的增值产品。

佛山压瓦机厂家,睿至锋生产彩钢压瓦机，彩钢瓦设备冷弯成型工艺的一个基本原则是：板带沿纵向在一条直线上弯曲。然而，在弯曲变形过程中产生的压力与板带中存在的残余应力相结合，经常是板带偏离冷弯设备。

如果彩钢压瓦机成型时型材在某个方向产生了扭曲变形，那么矫直机构次序沿相反的方向旋转型材，从而产生了塑性变形。如果旋转角度合适，回弹之后，型材将不再扭转。