

# 东营球墨铸铁管厂家 葛氏鑫洋钢铁 DN1200球墨铸铁管厂家

产品名称	东营球墨铸铁管厂家 葛氏鑫洋钢铁 DN1200球墨铸铁管厂家
公司名称	山东葛氏鑫洋钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	汇通国际金属物流园
联系电话	17860111168

## 产品详情

### 球墨铸铁管厂家

球墨铸铁管不仅可以用于城镇天和煤气的承压输配地下管网，还能广泛应用于输水、输油管道以及食品、制药、化工行业的生产流程管网。铸铁管，球墨铸铁管，离心球墨铸铁管，东营球墨铸铁管厂家，球墨铸铁管件 我公司出产的球墨铸铁管能承受很高的内压，在进行水压实验中，实验压力比国际尺度和欧洲尺度都高出1MPa。

球墨管还具有良好的抗外压性，可以降低管床和保护层制作的要求，使管道铺设既经济又可靠；另外，DN1200球墨铸铁管厂家，外喷锌、喷沥青漆、内衬水泥等措施保证了铸管的内、外抗侵蚀性。我公司的喷锌质量符合ISO8179的划定，每平方米的管道小喷锌量为130g，沥青漆的厚度不低于70 μm，水泥砂浆内衬质量符合ISO4179的划定，排污球墨铸铁管厂家，保证砂浆坚固密室、光滑、附着力强。

### 球墨铸铁管厂家

#### 球墨铸铁管铸造方法

初期，铁管砂型铸造时采用水平分型面，铁管的铸造位置也是处于水平状态，为形成内腔采用细而长的砂芯，铁水在管子的整个长度上同时通过多个内浇口进入型腔以减少金属对铸型和砂芯的冲刷，并可使铁管型腔在整个长度上同时为相同温度的铁水快速，均匀地充填，但在型腔中水平安置砂芯，由于砂芯自重和受铁水浮力要引起挠度和弯曲，又会使铸管在整个长度上产生渣孔，气孔的缺陷，故铁管质量较低，只能用来铺设下水道。

接下来有出现了立式砂型铸造法，采用垂直分型的专用砂箱，铁管的铸造位置也是垂直，砂型经烘干后，处于直立的位置，内装直立的砂芯，铁水从铸型上部进入型内，苏联曾用此种工艺生产的铁管铺设需耐一定水压的上水管道。

由于砂型铸造铁管工艺复杂，生产效率低，工作条件差，产品质量较低，所以近数十年来，铁管的砂型铸造法陆续为离心铸造法和连续铸造法所代替。

### 球墨铸铁管与普通铸铁管的性能比较

球墨铸铁管与普通铸铁管对比，不仅保持了普通铸铁管的抗腐蚀性，而且具有强度高、韧性好、球墨铸铁管薄、重量轻、耐冲击、弯曲性能大、安装方便等优点。因此球墨铸铁管不但在国外普遍采用，而且在国内也得到了很好的推广使用，在我国很多地区，球墨铸铁管在中、小口径的给水管中已普遍采用。

东营球墨铸铁管厂家-葛氏鑫洋钢铁-DN1200球墨铸铁管厂家由山东葛氏鑫洋钢管有限公司提供。东营球墨铸铁管厂家-葛氏鑫洋钢铁-DN1200球墨铸铁管厂家是山东葛氏鑫洋钢管有限公司（[www.geshixinyang.com](http://www.geshixinyang.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：葛经理。同时本公司（[www.mppguan8.com](http://www.mppguan8.com)）还是从事mpp电缆保护套管，mpp玻璃钢复合管，mpp非开挖电力管的厂家，欢迎来电咨询。