

高压异径三通生产厂家

产品名称	高压异径三通生产厂家
公司名称	河北福祿管道制造有限公司
价格	2.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县辛霞公路佛王段
联系电话	0317-6286555 13833997962

产品详情

河北福祿集团是专业的大口径等径三通生产厂家,华北地区技术先进的三通生产厂家,我公司拥有大型三通生产设备30余台套可生产各种材质的三通;如镀锌三通、小口径三通、大口径三通、变径三通、等径三通.也可按照客户图纸加工定制各种疑难三通,真诚的泰拓人期待您的到来.

三通的接头焊缝就在主管与支管相交的相贯线上,形状和位置比对接焊缝复杂,焊接时焊缝质量不易控制.据统计,这类焊缝的泄漏率占有所有工艺焊缝泄漏率的80%,主要缺陷是未焊透、气孔、夹渣等.相贯线上的焊缝坡口,目前主要是通过手工气割或等离子切割而成,加工精度不高,坡口角度偏小,焊接工艺参数选择不当,造成未焊透.

焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口,支管直接搭接在主管上进行焊接.未焊透使焊缝的强度降低,对于输送腐蚀性介质的管道,随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄,导致焊缝泄漏.产生气孔、夹渣的原因是焊接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净,焊接过程中皮未除净.另外焊接操作时,焊接速度过快,焊接电流又太小,加快了焊缝的冷却速度.大口径三通三通是用于管道分支处的一种管件.对于采用无缝管制造三通来讲,目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种.

热压成形:三通热压成形是将大于三通直径的管坯,压扁约至三通直径的尺寸,在拉伸支管的部位开一个孔;管坯经加热,放入成形模中,并在管坯内装入拉伸支管的冲模;在压力的作用下管坯被径向压缩,在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形三通不同的是,热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的,所以也称为径向补偿工艺.由于采用加热后压制三通,材料成形所需要的设备吨位降低.热压三通对材料的适应性较宽,适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料;特别是大直径和管壁偏厚的三通,通常采用这种成形工艺.1.以材质划分碳钢,铸钢,合金钢,不锈钢,铜,铝合金,塑料,氟硌沥,ppc等.2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等.3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等.

我公司生产设备齐全,热处理工艺精湛,检测设备先进,年生产能力上万吨,具备化学分析、全相检验、物理实验、无损探伤等检测能力.能生产国内外各种标准的不锈钢、合金钢、碳钢弯头、无缝弯管、

无缝三通、高压异径管、合金管帽、大型法兰、承插焊系类的管件。产品广泛应用于高压弯头、高压三通、合金钢弯头、合金弯管、锻制三通、合金法兰、管线钢管件、不锈钢弯头、不锈钢三通、冲压弯头、对焊弯头、绝缘接头、绝缘法兰、不锈钢法兰、不锈钢管件等领域。热压三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。热压三通外形美观，表面平整光滑，耐酸耐碱耐高温，热压三通价格计算合理，外形美观，质感性能强。应用领域：广泛应用于石油、化工、核电站、食品制造、建筑、造船、造纸等行业。热压三通用途：水、饮料、啤酒、食品、石油化工、核电、机械、医疗设备、化肥、造船、防水处理、管道等。多年以来公司始终坚持“以质量求生存，靠服务促发展”的质量方针，深的用户的好评，产品广泛应用于国内外多家集团公司的重点项目。凭借着公司良好的信誉，被中国化工部认定为定点企业。全国质量诚信AAA级企业等等。于此，公司全体员工愿以良好的信誉，优质的产品，竭诚与各界朋友携手合作，共创辉煌。

异径三通支管与其它两个直径不同的称为异径三通。两端直径相同的称为等径三通。异径三通广泛应用于石油化工、石油天然气、液化气、化肥、电厂、核电、造船、造纸、食品卫生、城建等行业工程的建设和检修。碳钢三通的耐腐蚀性取决于铬，但是因为铬是钢的组成部分之一，所以保护方法不尽相同。这种紧密粘附的富铬氧化物保护表面，防止进一步地氧化。这种氧化层极薄，透过它可以看到碳钢三通表面的自然光泽，使碳钢三通具有独特的表面。而且，如果损坏了表层，所暴露出的钢表面会和大气反应进行自我修理，重新形成这种氧化物“钝化膜”，继续起保护作用。在铬的添加量达到10.5%时，等径碳钢三通的耐大气腐蚀性能显著增加，但铬含量更高时，尽管仍可提高耐腐蚀性，但不明显。原因是用铬对钢进行合金化处理时，把表面氧化物的类型改变成了类似于纯铬金属上形成的表面氧化物。三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。碳钢异径三通淬火时效即碳钢异径三通由高温快速冷却后性能随时间而变化的现象。钢中含碳量、脱氧程度和含氮量对淬火时效都有很大影响，低碳钢、脱氧不充分的沸腾钢和含氮量较高的钢发生淬火时效*显著，含碳约0.3%的中碳钢，由淬火时效所引起的性能变化已大为减弱，含碳约0.6%的高碳钢，实际上不起时效硬化作用。公司以“每天进步百分之一”为理念，不断创新，不断完善服务网络。以“优质、方便全方位的服务”报答客户。泰拓人愿意与社会各界有识之士精诚合作、共谋开展，为天成的明天共创辉煌