

江苏消音金刚石锯片 光明金刚石实业 消音金刚石锯片加工

产品名称	江苏消音金刚石锯片 光明金刚石实业 消音金刚石锯片加工
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

改进金刚石的粒度配比

改进金刚石的粒度配比

传统配比中，江苏消音金刚石锯片，刀头要锋利些，多用些粗粒金刚石，反之则用细粒金刚石。诚然如是，消音金刚石锯片定做，但始终达不到应有的工作效率。由于金刚石的硬度与弹性模量高，在高温烧结时很难发生塑性变形。选好配比，提高烧结前金刚石颗粒的堆积密度，对提高刀具的磨耗比是有利的。经过多次实验得出一般刀头粗、中粗、细粒三种颗粒金刚石组成，其粒度比例为1：0.0227：0.071。

采用超细粉末和预合金粉末。超细粉末有利于降低烧结温度，提高胎体硬度。而预合金粉末，则通过三维立体混料，大大缩短了粉末与空气的接触时间，防止低熔点金属过早流失与偏析，并有利于提高烧结制品的强度，消音金刚石锯片加工，增加对金刚石的把持力。

金刚石的产业化中存在一些问题亟待解决?

金刚石的产业化中存在一些问题亟待解决

将金刚石厚膜用滚压研磨破坏的方法加工成平均粒度为32 ~ 37 μ m的金刚石晶粒或直接利用高温高压法制得金刚石晶粒，消音金刚石锯片生产，把晶粒粉末堆放到WC-16wt%Co合金上，然后用Ta箔将其隔离，在5.5GPa、1500 条件下烧结60分钟，制成金刚石烧结体，用此烧结体制成的车刀具有很高的耐磨性。

。

目前在金刚石的产业化中还存在一些关键问题函待解决，如高速大面积的金刚石厚膜沉积工艺、控制金刚石膜的晶界密度和缺陷密度、金刚石膜的低温生长，金刚石薄膜与基体结合力弱等。

金刚石刀具优异的性能和广泛的发展前途吸引国内外无数的专家进行研究，有些已经取得了突破性进展，相信不久的将来金刚石刀具将广泛应用到现代加工中。

粘结相的选择

锯片的性能并不仅仅取决于金刚石，而是取决于金刚石与粘结剂恰当配合构成的刀头这种复合材料的整体性能。对于大理石等软质石材，要求刀头的力学性能相对低些，可选用铜基粘结剂。但铜基粘结剂烧结温度低，强度、硬度较低，韧性较高，与金刚石结合强度低。

当加入碳化钨(WC)时，以WC或W₂C作为骨架金属，配以适量的钴以提高强度、硬度及结合特性，并加入少量熔点低、硬度低的Cu、Sn、Zn等金属作粘结相。主加成分粒度应细于200目，添加成分粒度应细于300目。

江苏消音金刚石锯片-光明金刚石实业-消音金刚石锯片加工由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。江苏消音金刚石锯片-光明金刚石实业-消音金刚石锯片加工是荥阳市光明金刚石实业有限公司(www.gmjgs.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司(www.ddjgs.com)还是从事电镀金刚石，电镀金刚石锯片，电镀金刚石切片的厂家，欢迎来电咨询。