

CKP6136数控车床 360 (mm)

产品名称	CKP6136数控车床 360 (mm)
公司名称	中山市横栏镇中翔数控机床厂
价格	.00/个
规格参数	型号:CKP6136数控车床 加工尺寸范围:360 (mm) 产品类型:全新
公司地址	中山市横栏镇茂辉工业区益辉三路1号外一栋首层
联系电话	86 0760 87666803 13824796055

产品详情

型号	CKP6136数控车床	加工尺寸范围	360 (mm)
产品类型	全新	是否库存	否
工作形式	车		

ckp6136主要特点:

床身、大拖板、滑板及主轴箱等主要部件均采用先进的树脂砂造型工艺铸造的高强度铸铁件，经时效处理使机床永不变型。导轨表面经高频热处理，表面硬度达60度以上，滑板表面贴高强度耐磨材料，使其动静摩擦系数大幅降低，提高了移动速度、重复定位精度、耐磨度及刚性强度。机床位移速度可达12m/min，提高工作效率，缩短加工时间。换刀方式采用排刀方式，换刀速度快，精度高。伺服电机与滚珠丝杆通过弹性联轴器直接联接，受力好，精度高。夹紧方式采用全液压夹紧，装夹工作速度快、省时，操作方便等特点。润化系统采用了电脑自动供油系统，定时、定量保证了机床各部运行的润滑。

主要配置	规格	备注
系统控制	北京knd-1000ti	可选配其它系统:台湾宝元
主轴	台湾普森a2-4	原装套筒式主轴
伺服系统 (驱动器+电机)	日本安川	

主轴变频调速器	配套3.7kw	
主轴电机	上海森力玛3kw变频电机	
x、y轴滚珠丝杆	台湾上银或银泰p3级丝杆	
x、y轴丝杆轴承	日本nsk精密级丝杆专用轴承	
油缸	配套rc-5	
刀架形式	排刀或立式电动刀塔、液压、伺服刀塔	

ckp6136高速精密数控车床主要技术参数

序号	名称	参数	其
1	床身结构	平床身	
2	床身上最大回转直径	∅ 360mm	
3	滑板上最大回转直径	∅ 90mm	
4	主轴孔直径	∅ 46	
5	自动送料可通棒料直径	∅ 35	
6	主轴转数	45-4500r/min	无级变频变数
7	主轴电机功率	3kw	
8	刀架最多装刀量	8把	
9	纵向（z轴）行程	250 mm	
10	横向（x轴）行程	680 mm	

11	x、z轴最快位移速度	12 m/min	
12	液压夹紧油缸	5寸	
13	控制系统	凯恩帝1000ti彩屏	可选配其它系统
14	最小移动单位x/z	0.001 mm/0.001mm	
15	定位精度	± 0.003 mm	
16	圆度	0.003 mm	
17	锥度	0.005 mm/100 mm	
18	表面粗糙度	0.4~1.6	
19	总装机容量约	5.5kw	
20	机床总重量	2800kg	
21	外型尺寸	2100*1250*1600	