

# 实心挤压轴【雨晗工模具】辽宁实心挤压轴厂家直销

产品名称	实心挤压轴【雨晗工模具】 辽宁实心挤压轴厂家直销
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

### 挤压机工作

挤压机配套的工具包含有挤压筒、实心挤压轴、挤压垫等工具，挤压机的出料机构包括冷床运输、定尺锯切等。现在大多数的出料机构采用了水封挤压(带出料水槽)装置，来保证挤压制品的表面质量。

挤压时首先将加热锭坯放入挤压筒内，在挤压杆压力的作用下，使金属通过模孔流出，从而产生断面压缩和长度伸长的塑性变形过程，获得断面形状、尺寸与模孔相同的制品。

雨晗厂家已经介绍过挤压筒的日常保养及检查方法，对于同样重要的实心挤压轴，当然也需要。今天我们来谈下平时挤压杆的日常保养及检查方法。

1. 挤压杆的侧表面和端头平面不应有任何缺陷；
2. 严格地将挤压杆对准挤压筒的中心，保证水平度、同轴度，两者应保持均匀的间隙，严防在挤压过程中发生磕碰；
3. 挤压杆严禁粘金属，如发现粘金属应及时清除，为了便于清除，可在杆身上稍抹一点润滑油；

在铝型材生产过程中，一旦模具设置不合理，制造出的产品也大多会有质量问题，雨晗厂家提醒大家机

电：

一、设计制造时，导流孔、工作带确定不合理，加工相对误差大，使挤压金属的流动不均，极易造成模具的歪斜；

二、热处理工艺不严格，使模具的表面硬度不均匀，也是造成模具挤歪的一个因素；铸棒加热不均匀、存在杂质夹渣，当流动金属的夹渣通过模孔时，就会将悬臂挤向一边，使模具的悬臂歪斜；

三、实心挤压轴、挤压筒、模具三者不同心或者中心相对偏差较大，使金属的流动不均匀，流动金属在模孔中快慢不一致，造成模具的或左或右的挤歪；