福田加工 COB邦定加工定制 恒域新和

产品名称	福田加工 COB邦定加工定制 恒域新和
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

三、高频特性好，性能可靠

由于片式元器件贴装牢固，器件通常为无引线或短引线，降低了寄生电感和寄生电容的影响，提高了电路的高频特性，福田加工，减少了电磁和射频干扰。采用SMC及SMD设计的电路高频率达3GHz，而采用片式元件仅为500MHz，可缩短传输延迟时间。可用于时钟频率为以上16MHz以上的电路。若使用MCM技术，计算机工作站的时钟频率可达100MHz，由寄生电抗引起的附加功耗可降低2-3倍。

七，浮高产生原因不良改善对策1，PCB 板上有别的东西；1，印刷前清洗干净；2，胶量过多；2，调整印刷机或点胶机；3，红胶使用时间过久；3，更换新红胶；4，锡膏中有别的东西；4，SMT加工价格，印刷过程避免别的东西掉过去；5，炉温设置过高或反面元件过重；5，调整炉温或用纸皮垫着过炉；6，机器贴装高度过高。6，调整贴装高度。 八，错件产生原因不良改善对策1，机器贴装时无吹气抛料无吹气，抛料盒毛刷不良；1，检查机器贴片吹气气压抛料吹气气压抛料盒毛刷；2，贴装高度设置过高元件未贴装到位；2，检查机器贴装高度；3，头部气阀不良；3，保养头部气阀；4，人为撞板造成；4，人为撞板须经过确认后方可过炉；5，程序修改错误；5，核对程序；6，材料上错；6，核对站位表，OK后方可上机；7，COB邦定加工设计，机器异常导致元件打飞造成错件。7，检查引起元件打飞的原因。 九，冷焊产生原因不良改善对策1，回焊炉回焊区温度不够或回焊时间不足；1，调整回焊炉温度或链条速度；2，元件过大气垫量过大；2，调整回焊度回焊区温度；3，锡膏使用过久，熔剂浑发过多。3，更换新锡膏。

4、放弃这些没有用的评审（Give Up These Audits）

· 看工厂规模：除非你的订单足够100k，否则任何一家SMT加工厂都能干得出来

· 看SMT设备：除非PCB板有非常小的物料（比如0201及以下）或者复杂工艺（POP等），一般的工厂SMT设备都能做得到

· 看报价：头一眼报价稍微离谱点，就否定掉一家SMT加工厂，有可能否定掉的是一家非常好的。凡事敢开口的，都是有能力的，对质量有要求的，起初的报价只能参考，甚至不要参考

· 看胸脯：只凭SMT加工厂的拍胸脯承诺，COB邦定加工定制，或者happy的聊天，就稀里糊涂地选择了这家供应商，这是非常有风险的。

福田加工-COB邦定加工定制-恒域新和(推荐商家)由深圳市恒域新和电子有限公司提供。福田加工-COB邦定加工定制-恒域新和(推荐商家)是深圳市恒域新和电子有限公司（www.hyxinhe.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘秋梅。