

螺旋输送机 国友机械品质保证 管式螺旋输送机

产品名称	螺旋输送机 国友机械品质保证 管式螺旋输送机
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

螺旋输送机的螺旋轴停转是什么原因

螺旋输送机的结构简单，螺旋输送机，但在特定操作过程中经常遇到几个问题。任何东西都有磨损期，尤其是非标准产品，如机械设备。不可避免地，在使用中会遇到意想不到的问题。小编会给你一个具体的解释，希望对大家有所帮助：

一个螺旋输送机螺杆轴停止旋转一般是由三个原因引起的;

1) 输送材料材料过大，材料不能顺利通过中间悬挂轴承，中间轴承的材料阻力过大。导致电机在过载时停止运转。此时，必须清洁螺旋输送机中材料。

2) 中间轴承的阻力过高，密封损坏。材料进入轴承导致轴承不旋转或轴承损坏。

3) 减速机轴承烧毁。

减速机轴承的温度在行驶后上升得太快，并且有异常噪音，伴随着电机减速机的振动。此时，有轴螺旋输送机，您应该快速停下来，并在以下方面找到原因：

1) 减速机输出轴的轴承温度很高。输入轴的温度正常。这是因为螺杆轴的中心偏移或者减速机输出轴上的轴承烧坏，一个端轴承座松动。需要松开减速机输出轴和螺杆轴之间的连接，以重新校准安装。

2) 减速机输出轴的轴承温度正常，输入轴温度高。这是由于电动机固定组件的松动或减速机输出轴处的轴承烧坏。必须松开减速机输入轴和电机之间的连接，以重新校正安装。

3) 螺旋输送机减速机输出输入轴承很热。这是因为减速器的固定螺栓松动或减速机两端的轴承烧坏。必须松开减速机两端的联轴器并重新校准安装！

螺旋输送机操作规程

螺旋输送机操作规程

- 1、所有螺旋输送机操作人员及有关人员都应熟悉和遵守本规程。
- 2、每台螺旋输送机都应让专人进行操作和保养，其他人员不得擅自开动螺旋输送机
- 3.做好开车前准备工作
- 4、为防止起动过载，螺旋输送机必须保证空载起动，即在机壳内无输送物料时起动，起动后方可添加物料。
- 5、螺旋必须在卸料干净后停车，即先停止加料，且机壳内物料已被输送完毕之后才停止运转。以保证下次空载起动。
- 6、螺旋输送机的加料应当均匀，以免造成物料在吊轴承处积塞。
- 7、被输送的物料内不得混入坚硬的大块物料，以免加料时卡住螺旋，造成螺旋输送机的损坏。
- 8、在使用中应经常检视螺旋输送机各机件的工作状态，注意各紧固件是否松动。
- 9、应特别注意螺旋轴轴头与联接轴的销轴是否松动、掉落或剪断，若发现有此现象时应立即停车纠正。
- 10、严禁管式螺旋输送机使用过程中倒转

螺旋输送机，一般称为螺旋输送机，是用于柔性牵引构件的接连输送设备。其结构如图所示。这种设备结构简略，管式螺旋输送机，制作成本低，保护方便，已广泛应用于经济的各个领域。制作螺旋输送机的主要技能难点是切开螺旋叶片加工。

有两种切开刀片的传统办法。一种是冷轧成型办法，其根本工艺是使原钢带在冷轧机上经过一对锥形辊，构成接连的环形带，然后经过螺旋分支设备脱离。（右）具有必定间距的螺旋叶片。该办法更适用于大规模出产，并且对于非大规模出产加工，粉料螺旋输送机，一般使用单刃焊接办法。根本工艺是：首先将扁钢板切开成带凹口的单个环，将其压入模具上的单个螺旋叶片（螺距），然后逐一手动将各个叶片焊接到中心轴上构成一个接连的刀片。该办法工艺简略，粮油，饲料企业采用该办法。

螺旋输送机-国友机械品质保证-管式螺旋输送机由曲阜市国友机械销售有限公司提供。螺旋输送机-国友机械品质保证-管式螺旋输送机是曲阜市国友机械销售有限公司（www.qdfjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。