

拉刀批发商 丽水拉刀【超玥五金】

产品名称	拉刀批发商 丽水拉刀【超玥五金】
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：对拉削过程的监视及重磨规范

拉削过程中，操作者应随时注意观察拉刀的切削状态，一旦出现异常情况或拉刀变钝的现象，应及时排除故障或将拉刀送交重磨，以防损坏拉刀和保证拉削过程的正常进行。拉刀称拉削中标志拉刀磨钝的征象有以下几方面：

(1) 随着拉刀的变钝，拉削表面光洁度会逐渐变坏。

(2) 拉削中，拉床压力表所示压力的持续增高，则是拉刀变钝和磨钝程度增加的明显标志。

(3) 使用锋利的拉刀拉削时，切屑的厚度均匀，边缘平整，切屑卷曲良好。当拉削中产生的是断裂和破碎的切屑，其边缘又很不平整时，拉刀批发商，则表示拉刀以磨钝。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：

拉刀的种类虽多，但结构组成都类似。如普通圆孔拉刀的结构组成为：柄部，用以夹持拉刀和传递动力；颈部，起连接作用；过渡锥，将拉刀前导部引入工件；前导部，起引导作用，防止拉刀歪斜；切削齿，完成切削工作，由粗切齿和精切齿组成；校准齿，起修光和校准作用，拉刀厂家，并作为精切齿的后备齿；后导部，用于支承工件，防止刀齿切离前因工件下垂而损坏加工表面和刀齿；后托柄，拉刀生产厂家，承托拉刀。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀正确的操作

在拉削若干工件后，丽水拉刀，拉刀刀齿的切削刃上会产生一些微小的积屑瘤，而在刀齿后刀面的刃带上也会出现粘附着细小金属颗粒的积屑层，是拉削表面上产生纵向划痕和沟纹，引起表面光洁度的降低。这种积屑瘤一般不能用铜刷清除，视力也往往难以看出。但用手摸可以感觉到，这时应用细油石沿刀齿后刀面顺向将它轻轻抹去，但须注意不能损伤切削刃，否则会降低拉刀切削性能和恶化拉削表面光洁度。

拉刀批发商-丽水拉刀-【超玥五金】由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。永康市江南超玥五金配件加工厂（www.chaoyue88.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！