

永翔不锈钢专业供应商 镜面不锈钢冲孔板 不锈钢冲孔板

产品名称	永翔不锈钢专业供应商 镜面不锈钢冲孔板 不锈钢冲孔板
公司名称	佛山市飞越永翔不锈钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市澜石国际金属13座2层9号
联系电话	13535849072

产品详情

不锈钢花纹主要起防滑和装饰作用。组合型花纹板的防滑能力、抗弯能力、节约金属量及外观等方面的综合效果，均明显优于单一型花纹板。

花纹钢板广泛用于造船、锅炉、汽车、拖拉机、火车车厢及建筑等行业。

花纹钢板由于其表面有突棱，有防滑作用，可用作地板、厂房扶梯、工作架踏板、船舶甲板、汽车底板等。

花纹钢板用于车间、大型设备或船舶走道和楼梯的踏板，是表面压出菱形或扁豆形花纹的钢板。

彩色不锈钢成品焊点处理的话，长条孔不锈钢冲孔板，有点麻烦，因为真空镀钛的管是镀好色再下料制作的，对加工师傅的工艺要求也比较高，要求对点焊把控能力要很强，焊不好就会焊破或是焊黑，靠不拢。也不能用传统的打磨抛光来处理，因为打磨抛光会把表面的颜色抛掉，所以我推荐以下几种方法来供你参考：

- 1.点漆。最直接的方式就是用想相对应颜色的修复漆来点，201不锈钢冲孔板厂家，点的时候要注意，把喷漆喷在瓶盖上，用毛笔点，点在焊点上，轻轻一点就行了，点的面积不宜过大，防止破管面；
- 2.尽量在侧面点焊或是在斜角上满焊。就不要在看面点焊，尽量把焊点隐藏起来。
- 3.焊点用装饰件遮挡。点焊后用饰盖或是装饰件来遮挡焊点，把焊点遮挡起来。
- 4.免焊组装。用连接件连接，组装不用点焊，直接锁螺丝和抽拉铆，如下图：
- 5.冲孔或是激光割孔。直接穿管，镜面不锈钢冲孔板，在底部点几点焊，也不会看到焊点

不锈钢防滑板在加工的时候容易出现变形情况，生产时我们有什么注意的事项呢？

- 1.不锈钢板材的面积不能过大，面积过大容易出现变形的情况。不管是冲压简单的孔型还是复杂孔型，都容易出现变形，所以防滑板的面积不宜过大。
- 2.在给模具进行打磨的时候，要尽量让模具光滑，这样在冲压的时候不容易发生刮板的现象。
- 3.给防滑板的表面喷上润滑剂，使板材的表面保持润滑，这样冲压的时候才不易变形。
- 4.冲压时要注意板材的材质，不锈钢冲孔板，比如钢板时冷轧还是热轧。是铝板还是不锈钢板。
- 5.冲压的速度也是有讲究的，不同材质有不同的要求，在冲压时先看清材质。

防滑板的应用非常广，用于不同的环境也会选择不同的材质。

永翔不锈钢专业供应商(图)-镜面不锈钢冲孔板-不锈钢冲孔板由佛山市飞越永翔不锈钢有限公司提供。佛山市飞越永翔不锈钢有限公司（www.fyyongxiang.com）为客户提供“304不锈钢压花,整卷油磨,彩色不锈钢板,不锈钢板,”等业务，公司拥有“光泽牌,永翔牌”等品牌。专注于不锈钢及制品等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：貌彩霞。