

物流工位器具 联合创伟汽车技术 工位器具

产品名称	物流工位器具 联合创伟汽车技术 工位器具
公司名称	芜湖联合创伟汽车技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区褐山路49号
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

汽车总装工位器具生产概述

汽车总装工位器具生产概述

汽车作为机械产品的一种，工位器具设计，其生产工艺与流程十分复杂，根据其构造，可以将汽车的组成分为四项，即发动机、底盘、车身以及电气设备。其中底盘又涉及到多个系统，例如行驶系统、操纵系统、转向系统、传动系统、制动系统以及燃油供给系统等等。根据汽车的大总成，又可将其拆分为发动机、变速器、离合器、车架、前桥、后桥、车轮、悬架以及驾驶室车厢等。对于汽车制造厂而言，如果其规模较大，综合性较强，那么通常情况下这些总成都是由不同独立的专业工厂来完成生产，并且将生产完成的部件向总装配车间运送并完成总装，或者总装的工作直接由总装配厂来承担。一般一辆大中型汽车的总装配零件可达到数百种，共计数千余件。随着现阶段汽车制造的不断进步与发展，汽车制造尤其是轿车的制造工艺的精密程度要求越来越高，相关电器辅助设备的完善程度也随之提升，零部件与总成数量不断增加。因此，物流工位器具，汽车总装的工作量越来越大，其复杂程度可想而知。

汽车的总装工位器具指的是改变与调整生产对象的数量与外观的工艺过程。就数量的调整而言，具体表现在装配过程中零部件、总成数量的增加，工位器具生产厂家，同时这些零部件与总成会根据一定的要求进行联结，最后形成一个整体，进而完成产品的整个生产过程。而对于外观的改变来讲，具体表现为产品装配过程中，零部件与总成根据一定的位置关系进行结合，其外形也随之变化，最后实现一部整车的生产。由此可见，汽车的装配十分复杂，需要我们对汽车的零部件与总成进行联结最终实现一部整车的组成的工艺工程进行深入的研究与探讨，并提出有效的方式方法，严格按照相关规定，工位器具，并以此进行相关文件的编制，而这一过程中就是汽车总装的工艺设计。

汽车在生产转运中车身定位槽沿车身的前后方向延伸，且所述定位槽的宽度从上向下减小，这样的结构便于车身的纵梁进入定位槽，且定位槽可对纵梁有较好的定位效果，并且不易划伤车身。

进一步地，所述定位件包括底壁和分别与所述底壁的两个侧沿一一对应相连的两个侧壁，所述侧壁的底端与对应侧的侧沿相连，所述侧壁的顶端为自由端，且所述侧壁的顶端构造为向上向远离另一侧壁延伸

的弧形壁。弧形壁的结构的设计便于车身纵梁的放置，且避免了应力的集中，结构简单，便于生产制造。

可选总装厂物流台车，它底壁上设有连接部，所述连接部与所述立柱的顶端可拆卸地连接，从而便于定位件的安装和拆卸，且维修性好。当定位件损坏时，不用重新制造整个支撑臂，只需更换或维修定位件即可，可节约成本。

物流工位器具-联合创伟汽车技术-工位器具由芜湖联合创伟汽车技术有限公司提供。芜湖联合创伟汽车技术有限公司（www.wz1288.cn）为客户提供“汽车技术研发，技术咨询，技术转让，汽车总装防护用品，机械设备”等业务，公司拥有“汽车技术研发，技术咨询，技术转让，汽车总装防护用品，机械设备”等品牌。专注于汽摩产品制造设备等行业，在安徽芜湖有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张阳。