

# 东莞大岭山供应加工中心钻攻机床主轴维修 现场研磨锥孔 动平衡校正

产品名称	东莞大岭山供应加工中心钻攻机床主轴维修 现场研磨锥孔 动平衡校正
公司名称	东莞市轴顺精密机械有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:机床主轴 型号:BT30/40/50 维修产地:东莞大岭山
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村工业区同晋高新科技园A 栋9-10号
联系电话	0769-8253011 18002899977

## 产品详情

东莞大岭山供应加工中心钻攻机床主轴维修 现场研磨锥孔 动平衡校正

公司主营：各类主轴维修（机械主轴维修 电主轴维修 主轴更换轴承 现场锥孔研磨 更换弹片  
调试拉力 更换弹片 动平衡校正 升温跑合）

主轴锥孔研磨 锥孔修正,锥孔修复,主轴撞机,主轴锥孔拉伤修磨 主要范围：bt30，bt40，bt50，  
cnc 主轴，雕铣机主轴，高速电主轴等各种主轴锥孔研磨，研磨精度可达 300 长测试棒偏摆 0.02mm 以内，  
修磨后的锥孔精度可以和新出厂时的精度相媲美。本产品的品牌是各式进口 国产机床主轴  
电主轴，主轴锥孔是BT30,BT40,BT50,电主轴

我公司对于每一件维修的主轴，无论维修步骤还是各项标准，我们都将严格按照新主轴的标准来执行作业，这是我们精良品质的基础保证！

“维修主轴”在组装完成并初次动衡后，进行高速自动监控

东莞市轴顺精密机械有限公司对于每一件维修的主轴，无论维修步骤还是各项标准，我们都将严格按照新主轴的标准来执行作业，这是我们精良品质的基础保证！

“维修主轴”在组装完成并初次动衡后，进行高速自动监控跑合，跑合完成后，再次进行精密动平衡。

机床主轴指的是机床上带动工件或刀具旋转的轴。通常由主轴、轴承和传动件（齿轮或带轮）等组成主轴部件。主轴是机器中常见的一种零件，主要由内外圆柱面螺纹花键和横向孔组成，主轴的作用是机床的执行件，它主要起支撑传动件和传动转矩的作用，在工作时由它带动工件直接参加表面成形运动，同时主轴还保证工件对机床其他部件有正确的相对位置。

机械主轴指的是机床上带动工件或刀具旋转的轴。通常由主轴、轴承和传动件（齿轮或带轮）等组成主轴部件。在机器中主要用来支撑传动零件如齿轮、带轮，传递运动及扭矩，如机床主轴；有的用来装夹工件，如心轴。除了刨床、拉床等主运动为直线运动的机床外，大多数机床都有主轴部件。

机械主轴的特点就是三高一低（即：高速度、高精度、低噪音）。

- 1、高速度：机械主轴CNC雕铣机选用精密及高速的配对轴承，弹性/刚性预紧结构，可以达到较高的转速，可以让刀具达到的切削效果。
- 2、高精度：7：24锥孔针对安装甚而的径向跳动可以确保小于0.005mm。因为高精度的加上高精度的零件制造就可以确保了。
- 3、低噪音：平衡测试表明：凡是达到了G1/G0.4(ISO1940-1等级的，主轴在高速运转时，具有噪音小的特点。

机械主轴的精度：

主轴部件的运动精度和结构刚度是决定加工质量和切削效率的重要因素。衡量主轴部件性能的指标主要是旋转精度、刚度和速度适应性。

旋转精度：主轴旋转时在影响加工精度的方向上出现的径向和轴向跳动（见形位公差），主要决定于主轴和轴承的制造和装配质量。

动、静刚度：主要决定于主轴的弯曲刚度、轴承的刚度和阻尼。

速度适应性：允许的转速和转速范围，主要决定于轴承的结构和润滑，以及散热条件。