

宏捷电控生产厂家 低压配电箱多少钱 商丘配电箱

产品名称	宏捷电控生产厂家 低压配电箱多少钱 商丘配电箱
公司名称	济南宏捷电控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区 魏华西路6号
联系电话	18663764368

产品详情

济南宏捷电控设备有限公司成立于2015年，我公司是设计、生产、销售、安装、电气成套为一体的专业企业，拥有专业技术团队，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序。我公司主要产品有：台湾东元变频器、威图柜生产、环保设备生产、电气成套设备制造、配电箱组装、机械设备组装、电气控制系统开发及调试、工业自动化系统装置、机床设备的改造等，适用于众多领域。我们拥有专业技术团队，有多年的电气成套、机箱机柜设计制造经验，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序，并积极吸收国内外先进生产技术，努力改进生产工艺，一直以稳定可靠的产品质量，以客户至上的经营宗旨，竭诚为国内外客户提供优质服务，得到广大客户的信赖。欢迎各界莅临指导。

配电设备

控制台框架应满足下图标准，（可根据内嵌式22英寸显示屏大小调整宽度）。

（1）主框架

主体框架包含有左右侧窗、上下横梁；通过通用连接件的连接形成一个独立模块，各模块之间通用部件一致可互换，整体连接后的各模块间内部贯通，各种线缆在控制台内能自由贯通。

（2）后梁

主体框架后部安装承重后梁，其钣金件厚度不小于3mm

（3）后背墙

后背墙固定在后梁上、其悬挂显示器支臂的凹槽板使用截面厚度不小于2mm的铝合金型材加工。后背墙整体与主体框架及后梁通过尺寸不小于25mm*25mm方管连接，方管截面厚度不小于2mm，安装完毕后连成一体。

(4) 大面板支臂

主体框架前部安装台面板承重支臂、其钣金件厚度不小于3mm。

(5) 中立柱

较长直线模块中间以中立柱分割内部空间、门板以铰链方式或悬挂方式安装在中立柱及侧窗上，中立柱后面可放置六位三孔PDU电源模块。

(6) 配件

模块内安装主机托盘。可根据需求配置配线架、PDU、卡博菲桥架。上横梁上应每6寸预留一个安装86盒的圆孔、方便安装各种强弱电接口。下横梁进线圆孔需安装塑料护线套防止线缆划伤。台面下部可选配单、双层键盘架。

(7) 材料及加工

框架结构中各部件使用一级冷轧钢板冲压折弯成型、主体框架使用不低于2mm厚的一级冷轧钢板加工、承重梁部件使用不低于3mm厚的一级冷轧钢板加工，外表面静电塑粉喷涂。

(8) 主体框架前后门板

框架前后门板使用实木颗粒板双帖进口防火板加工，整体厚度不低于20mm，连接铰链使用的无声缓冲铰链安装，应具有质轻，手感好，开关门噪音小等优点，保证其100000次无障碍开启。同时铰链安装方式必须为快装式、方便安装和拆卸。

(9) 深度范围

调度控制台深度要求在范围为（1000-1100mm）。

(10) 误差要求

线性 ± 0.5 mm以内（含本数）；

垂直 $\pm 0.5^\circ$ （含本数）。

济南宏捷电控设备有限公司成立于2015年，我公司是设计、生产、销售、安装、电气成套为一体的专业企业，拥有专业技术团队，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序。我公司主要产品有：台湾东元变频器、威图柜生产、环保设备生产、电气成套设备制造、配电箱组装、机械设备组装、电气控制系统开发及调试、工业自动化系统装置、机床设备的改造等，适用于众多领域。我们拥有专业技术团队，商丘配电箱，有多年的电气成套、机箱机柜设计制造经验，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序，并积极吸收国内外先进生产技术，努力改进生产工艺，低压配电箱多少钱，一直以稳定可靠的产品质量，以客户至上的经营宗旨，竭诚为国内外客户提供优质服务，得到广大客户的信赖。欢迎各界莅临指导。

配电箱的安装

配电板(箱)安装要求是：配电板(箱)应用不可燃材料制作；触电危险性小的生产场所和办公室，可安装开启式的配电板；在触电危险性大或作业环境较差的加工车间、铸造、锻造、热处理、锅炉房、木工房等

场所，应安装封闭式箱柜；在有导电性粉尘或产生易燃易爆气体的危险作业场所，必须安装密闭式或防爆型的电气设施；配电板(箱)各电气元件、仪表、开关和线路应排列整齐，安装牢固，操作方便。落地安装的板(箱)底面应高出地面5~10 mm；操作手柄中心高度一般为1.2~1.5m；板(箱)前方0.8~1.2m的范围内无障碍物；保护线连接可靠；板(箱)以外不得有裸带电体外露；必须装设在板(箱)外表面或配电板上的电气元件，必须有可靠的屏护。

济南宏捷电控设备有限公司成立于2015年，我公司是设计、生产、销售、安装、电气成套为一体的专业企业，拥有专业技术团队，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序。我公司主要产品有：台湾东元变频器、威图柜生产、环保设备生产、电气成套设备制造、配电箱组装、机械设备组装、电气控制系统开发及调试、工业自动化系统装置、机床设备的改造等，适用于众多领域。我们拥有专业技术团队，有多年的电气成套、机箱机柜设计制造经验，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序，并积极吸收国内外先进生产技术，低压配电箱加工，努力改进生产工艺，一直以稳定可靠的产品质量，以客户至上的经营宗旨，竭诚为国内外客户提供优质服务，得到广大客户的信赖。欢迎各界莅临指导。

配电设备

此次“迎峰度夏”预防高温专项工作要求，变电运维工区“迎峰度夏”预防高温排查阶段的工作要在6月27日前完成，重点跟踪阶段将持续至9月30日。同时部署，各站(所)在日常巡维工作的基础上，要结合：大负荷线路、变压器、二次交直流回路；主变温升情况、冷却系统运行状况；接点测温情况、油气装置压力密封情况；环境温度变化情况；特殊运行方式、设备缺陷消除情况；市政重要保电任务等实际情况，低压配电箱厂家，来缩小工作范围，有重点、有节奏、有针对性的组织特殊检查巡视，消除高温天气设备异常，保障运行安全

宏捷电控生产厂家(图)-低压配电箱多少钱-商丘配电箱由济南宏捷电控设备有限公司提供。宏捷电控生产厂家(图)-低压配电箱多少钱-商丘配电箱是济南宏捷电控设备有限公司(www.jnhongjie.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁经理。