

西门子440变频器启动面板无显示维修公司

产品名称	西门子440变频器启动面板无显示维修公司
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	西门子:西门子变频器维修公司 型号:MM440变频器故障维修 德国:上门维修、修好付费
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

西门子440变频器启动面板无显示维修公司、上海雷煜自动化科技快速专业维修MM440变频器无显示，炸机，主板运行程序错乱，显示横杠,报警代码F0001,F0002,F0003,F0004,F0022,A501,A502,A503，经典疑难故障解决，西门子专业工程师维修，技术精湛，实力强大，原装配件，带载测试，质量可靠，西门子MM440变频器报警故障代码F0022维修

公司常备以下MM440变频器型号规格，MM440变频器电路板配件，IGBT,触发板，主控板，电容板，整流桥，IO板，信号板，电源板等。

西门子440变频器启动面板无显示维修公司、西门子MM420变频器专业维修
西门子MM430变频器专业维修

西门子MM440变频器专业维修 西门子6SE6420变频器专业维修

西门子6SE6430变频器专业维修 西门子6SE6440变频器专业维修

西门子6SE70变频器维修 西门子6SE70逆变器维修

西门子6SE70整流单元维修 西门子6SE70制动单元维修

西门子G120变频器维修 西门子G120功率模块维修

西门子G120交流变频器维修 西门子G120交流变频器专业维修

西门子G120交流变频调速器维修 西门子G120交流变频调速器专业维修

西门子G120风机水泵专用变频器维修 西门子G120P维修

西门子G120P专业维修 西门子G120P变频器维修

西门子G120P功率模块维修 西门子G120P交流变频器维修

西门子G120交流变频器专业维修 西门子G120P交流变频调速器维修

西门子G120P交流变频调速器专业维修 西门子G120P风机水泵专用变频器维修

西门子S120变频器维修 西门子S120逆变器维修

西门子S120整流单元维修 西门子S120制动单元维修

西门子S120交流变频器维修 西门子S120交流变频器专业维修

西门子S120交流变频调速器维修 西门子S120交流变频调速器专业维修

西门子S120电机模块维修 西门子S120电源模块维修

西门子S120功率模块维修 西门子S120驱动维修

西门子S120控制单元维修 西门子CU320维修

西门子CU320-2DP维修 西门子CU310DP维修

西门子变频器维修 西门子变频器专业维修

西门子逆变器维修 西门子逆变器专业维修

西门子整流单元维修 西门子整流单元专业维修

西门子制动单元维修 西门子制动单元专业维修

西门子电机模块维修 西门子电源模块维修

西门子控制单元维修 西门子功率模块维修

西门子功率模块专业维修 西门子交流变频器维修

西门子交流变频器专业维修 西门子交流变频调速器维修

西门子交流变频调速器专业维修 西门子风机水泵专用变频器维修

能

P0700 = 2 选择命令信号源 * (键入命令信号源)

0 将数字 I/O 复位为出厂的缺省设置值

1 BOP (变频器键盘)

2 由端子排输入 (出厂的缺省设置)

4 通过 BOP 链路的 USS 设置

5 通过 COM 链路的 USS 设置(经由控制端子 29 和 30)

6 通过 COM 链路的 CB 设置(CB = 通讯模块)

P1000 = 2 选择频率设定值 *

(键入频率设定值信号源)

1 电动电位计设定 (MOP 设定)

2 模拟输入 (工厂的缺省设置)

3 固定频率设定值

5 通过 COM 链路的 USS 设置 (控制端子 29 和 30)

6 通过 COM 链路的 CB 设置 (CB = 通讯模块)

7 模拟输入 2

P1080 = 0 最小频率(键入电动机的最低频率 单位 Hz)

输入电动机的最低频率 达到这一频率时 电动机的运行速度将与频率的设定值无关 这里设置的值对电动机的正转和反转都是适用的

P1082 = 50 最大频率(键入电动机的最高频率 单位 Hz)

输入电动机的最高频率 达到这一频率时 电动机的运行速度将与频率的设定

P1120 = 10 斜坡上升时间(键入斜坡上升时间 单位 s)

电动机从静止停车加速到电动机最大频率 P1082 所需的时间 如果参数化时

使斜坡上升时间太短 那么 可能出现报警信号 A0501 (电流达到限制值) 或

变频器因故障 F0001 (过电流)而停车

P1121 = 10 斜坡下降时间(键入降速时的斜坡下降时间 单位 s)

电动机从最大频率 P1082 制动减速到静止停车所需的时间 如果参数化时使斜

坡下降时间太短 那么 可能出现报警信号 A0501(电流达到限制值)

A0502(达到过电压限制值)或变频器因故障 F0001 (过电流) 或 F0002 (过电压)

断电

P1135 = 5 OFF 3 斜坡下降时间 (键入快速停车的斜坡下降时间 单位 s)

发出 OFF3(快速停车)命令后电动机从最大频率 P1082 制动减速到静止停车所

需的时间 如果参数化时 使斜坡下降时间太短 那么 可能出现报警信号

A0501 (电流达到限制值) A0502(达到过电压限制值)或变频器因故障 F0001

(过电流) 或 F0002 (过电压)而断电

P1300 = 0 控制方式(键入实际需要的控制方式)

0 线性 V/f 控制

1 带 FCC(磁通电流控制)功能的 V/f 控制

2 抛物线 V/f 控制

5 用于纺织工业的 V/f 控制

6 用于纺织工业的带 FCC 功能的 V/f 控制

19 带独立电压设定值的 V/f 控制

20 无传感器矢量控制

21 带传感器的矢量控制

22 无传感器的矢量转矩控制

23 带传感器的矢量转矩