

山东溶气气浮机 溶气气浮机厂家 金誉环保科技

产品名称	山东溶气气浮机 溶气气浮机厂家 金誉环保科技
公司名称	诸城市金誉环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜德路655号
联系电话	13953635353 13953635353

产品详情

污水处理设备、气浮机

溶气气浮污水处理机为钢制结构，其工作原理是：空气通过泵送入压力溶气罐，在0.5Mpa压力下被强制溶解在水中，在突然释放的情况下，溶解在水中的空气析出，形成大量***的微气泡群，溶气气浮机设备，在缓慢上升过程中吸附悬浮物，使悬浮物密度下降而上浮，达到去除SS和CODcr的目的。该产品适应于石油、化工、造纸、皮革、印染、食品、淀粉等污水处理。

容器气浮机

一、溶气气浮机工作原理：

空气通过泵送入压力容器罐在，在0.5MP压力下被强制溶解在水中，在突然释放的情况下，产生剧烈搅动和涡流，形成直径约为20-80um的微气泡，从而附于废水中的絮凝体上，从而降低絮凝体的上升比重，溶气气浮机报价，清水彻底分离出来。

二、溶气气浮类别：

根据废水中所含悬浮物的种类、性质、处理水净化程度和加压方式的不同，基本流程有以下三种。

(1) 全流程溶气气浮法 全流程溶气气浮法是将全部废水用水泵加压，在泵前或泵后注入空气。在溶气罐

内，空气溶解于废水中，然后通过减压阀将废水送入气浮池。废水中形成许多小气泡粘附废水中的乳化油或悬浮物而逸出水面，在水面上形成浮渣。用刮板将浮渣连排入浮渣槽，经浮渣管排出池外，处理后的废水通过溢流堰和出水管排出。

全流程溶气气浮法的优点：

溶气量大，增加了油粒或悬浮颗粒与气泡的接触机会；

在处理水量相同的条件下，它较部分回流溶气气浮法所需的气浮池小，从而减少了基建投资。但由于全部废水经过压力泵，山东溶气气浮机，所以增加了含油废水的乳化程度，而且所需的压力泵和溶气罐均较其他两种流程大，溶气气浮机厂家，因此投资和运转动力消耗较大。

(2)部分溶气气浮法 部分溶气气浮法是取部分废水加压和溶气，其余废水直接进入气浮池并在气浮池中与溶气废水混合。其特点为：

较全流程溶气气浮法所需的压力泵小，故动力消耗低；

压力泵所造成的乳化油量较全流程溶气气浮法低；

气浮池的大小与全流程溶气气浮法相同，但较部分回流溶气气浮法小。

(3)部分回流溶气气浮法 部分回流溶气气浮法是取一部分除油后出水回流进行加压和溶气，减压后直接进入气浮池，与来自絮凝池的含油废水混合和气浮。回流量一般为含油废水的25%~100%。其特点为：

加压的水量少，动力消耗省；

气浮过程中不促进乳化；

矾花形成好，出水中絮凝也少；

气浮池的容积较前两种流程大。为了提高气浮的处理效果，往往向废水中加入混凝剂或气浮剂，投加量因水质不同而异，一般由试验确定。

低温、高浊、高藻、高盐海水 市政污水预处理、深度处理、提标升级工程
河道黑臭水、水库水、自来水、湖泊水、含藻水体等

电子电镀、食品、屠宰、酿造、制革、印染、造纸、化工、化妆品等工业废水

高效的固液分离来自于独特的溶气和离子气泡制造技术

90%以上SS、油类去除率 排渣自动，0.7-3%污泥浓度 实现无人值守 即时即用撬装结构
即时启动与关闭 高效的固液分离来自于独特的溶气和离子气泡制造技术。

溶气气浮机

山东溶气气浮机-溶气气浮机厂家-金誉环保科技(优质商家)由诸城市金誉环保科技有限公司提供。诸城市金誉环保科技有限公司(www.zcjinyu.com)是专业从事“地理式一体化污水处理设备,气浮机,格栅机,污泥处理设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王经理。