

太原金刚石磨头定做信息推荐

产品名称	太原金刚石磨头定做信息推荐
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

单层钎焊金刚石砂轮

单层钎焊金刚石砂轮是一种新型的超硬磨粒砂轮，利用钎焊技术，实现金刚石磨粒、钎料结合剂和金属基体界面化学冶金结合，从根本上打破了传统砂轮结合剂对磨粒物理包裹的束缚，提高了钎焊金刚石砂轮磨粒把持强度，钎料结合剂的爬升高度维持在20%~30%即可实现对磨粒的高强度结合，足以满足砂轮在大负荷的高速或超高速高效磨削过程。

金刚石砂轮磨粒出露度高达70%~80%，使砂轮变的更锋利，切削性能大大提升，磨削过程产生的磨削力、磨削温度、磨削功率和磨削比能大大降低，极大地提高了加工效率及钎焊砂轮的寿命。钎焊砂轮的容屑空间更加充足，不易堵塞，避免了切屑对工件的损伤，同时容屑空间可以容纳更多的冷却液，有效降低磨削工件温度，避免伤工件等现象。

金刚石磨料是属于超硬磨料，它的加工历史虽则比力悠长，但作为更多的施用，是近三十年来的大量的工业化生产，其显微硬度8000-10000公斤力/毫米；硬度是高的，加工质料时是微切削的机理，因而它是切削工具，最近几年来有其产量大规模增加和工业成本的减低，加工效率高（是普通的5倍以上），加工效果好（可以对要求很高的质料举行抛光），因而，它的应用日趋广泛焊接技术视频。

金刚石研磨工具主要有金属的，树胶的，陶瓷的等，这是根据结合剂的类型举行分类的，金属类的研磨工具主要包括铁基的，铜基的，钴基的这几类，也就决定了不同类型质料的加工成本，作为研磨工具的施用，其粒度从粗（20#），每每到粒度细至400#截止，举行施用；其特点是施用寿命长，但是成本会高

一些。

金刚石磨料磨具行业的三大改进剂突破

磨料磨具行业一个基础行业，但机械加工始终占据着极其重要地位。就磨料磨具而言，有三方面改进与突破意义非凡。

一，磨具物理结构改进，如使单位时间内作用工件磨粒数增多、使磨削平均长度增长、使磨削接触面增大，这些都改变了单位时间磨除量，有效提升了效率；

二，超硬磨具应用，主要指以金属粉末、金属氧化物或CBN等超硬材料作为填充物，以树脂、陶瓷或金属结合剂制成磨具应用。目前，由超硬磨具带来高精度、高效率磨削效果已被广泛认可。

三，新型磨料磨具出现，如微米级多晶组成陶瓷微晶磨料、含微细金刚石锯片磨粒球壳磨料、超精抛光用聚酯薄膜带等。这些新型磨料磨具所具有特点，使其磨削加工优势得到淋漓尽致展现。

纵观磨削领域发展，未来磨削加工将对磨料磨具提出更高要求，金刚石磨头定做，从目前现状来判断，超硬制品恰恰满足这些新磨削需要。如CBN磨料具有良好热稳定性、硬度高、耐磨性好等特性，故其磨具磨削加工时线速度高、磨削效率高、磨具寿命也高，特别适宜加工高速钢、轴承钢、不锈钢、冷激铸铁等黑色金属材料。

此外，满足各种需要陶瓷结合剂砂轮、大气孔高速砂轮以及不同加工面不同磨粒砂轮、金刚石锯片等都将随着技术进步而扩大应用范围，成为磨削加工主要产品。

太原金刚石磨头定做信息推荐由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。太原金刚石磨头定做信息推荐是荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（www.ddjgs.com）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石锯片，电镀金刚石切片的厂家，欢迎来电咨询。