

工业钢结构仓库楼面承重检测鉴定中心

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 工业钢结构仓库楼面承重检测鉴定中心 |
| 公司名称 | 深圳太科建筑检测鉴定有限公司 |
| 价格 | 1.00/平方米 |
| 规格参数 | 厂房检测鉴定:1 厂房安全检测:2 厂房结构鉴定:3 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区观澜街道君子布社区龙兴路5号 |
| 联系电话 | 0755-33555968 13686472318 |

产品详情

工业钢结构仓库楼面承重检测鉴定中心

随着中国工业的发展，公司和企业日积月累，厂房也逐步增加，无论是大小型企业，还是中型企业有个保险的消费条件，差错常主要的，尤其是钢构造厂房，非金属间接裸露正在内部，收到内部条件的腐蚀，因为愈加简单发作缺点，间接要挟到消费保险。那样哪些钢构造厂房需求检测呢？

(一)超越屋宇设想运用年限或者许正当运用年限，需求接续运用的；

(二)蒙受做作灾祸、没有测事变而保护，需求接续运用的；

(三)报建手续没有全或者许无建造动土答应证已输入运用，未肯定其保险性的；

(四)正在屋宇、厂房上安装重型海报牌、水箱、水池、铁塔、花园、跳水池、空调机、月亮能热水器等设备设施反应屋宇构造保险的；

(五)未超越设想运用年限但改观原设想构造、用处的公共建造；

在构件强度检测方面主要从以下几项重点着手：

- 1、厂房混凝土强度检测
- 2、厂房钢构件原材料检测（力学及工艺性能）
- 3、厂房钢构件连接用高强螺栓检测（扭矩系数、抗滑移系数）
- 4、厂房钢构件尺寸偏差检测

5、厂房钢构件外观质量检测

6、厂房钢构件材料厚度检测

7、厂房钢构件材料涂层厚度检测

钢结构检测评定

根据理论，与承载力极限状态方程类似，采用同样的简化方程，只考虑两个基本变量，适用性极限状态方程：

$$Z=R-S$$

式中，Z为空间结构适用性的功能函数，R为广义抗力，S为效应。空间结构的适用性可靠度指标 定义：

常见的指标：

1) 基于挠度

其中， $[f]$ 是挠度容许值， f 是实际挠度测量值， γ_f 是挠度不定系数。

2) 裂缝宽（深）度

其中， $[w_{max}]$ 是裂纹大宽（深）度的容许值， w_{max} 是其实测值， γ_w 是裂纹不定系数。

根据以上的评定理念将钢结构的适用性等级划分为I、II、III、IV四个等级。

对于适用性为I级，建筑使用功能已构成影响的结构应立即进行处理；对于适用性为II、III级，应加强检测。当变形量或变形速率出现异常、变形不稳定且变化趋势不明确时，应立即进行处理。

钢结构检测

1) 钢材抗拉强度弯曲试验；

2) 螺栓扭矩系数、抗滑系数检测；

3) 焊缝质量检测，包括内部缺陷、探伤检测；

4) 钢结构工程有关安全及功能的检测，包括焊缝尺寸检测、螺栓施工质量检测、锚栓紧固检测等。

网架安全性检测鉴定方案

一、受检房屋基本概况

受检房屋主要结构类型为网架结构，总建筑面积约为29000m²。

二、检测目的

因房屋已使用多年，委托方为了了解受检4栋房屋网架结构部分质量状况，故委托检测单位对目前4栋房屋网架结构质量状况进行安全性检测鉴定，并对网架结构质量提出评价，出具检测鉴定报告。

三、鉴定依据

《建筑结构荷载规范》(GB50009—2001)、《网架结构设计施工规程》JGJ77-91、《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78-91、《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205--2001??委托方提供结构竣工图和装修竣工图各一套。

四、检测项目、方法及数量

钢网架检测项目分为节点的承载力、焊缝、尺寸与偏差、杆件的不平直度和钢网架的挠度等项目。

1、焊接球节点检测

2、1) 原材料检测

检测用于制造焊接球节点的原材料品种、规格、质量与设计是否相符。

2) 节点承载力检测

在确保结构安全的前提下，可从结构中截取节点来进行节点的极限承载力检测。

3) 节点焊缝检测

采用金属探伤仪对焊接球焊缝进行无损检测，其质量应符合现行标准《钢结构工程施工及验收规范》规定的二级质量标准要求。

4) 尺寸与偏差检测

球焊缝高度采用焊缝量规，沿焊缝周长等分取8个点检查。球直径采用游标卡尺检测，每个球量测各向三个数值。球的圆度采用游标卡尺检测，每个球测三对，每对互成90°，以三对直径差的平均值计。

每个半球对口错边量采用游标卡尺检测，每球取大错边处一点。

2、螺栓球节点检测?1) 原材料检测

检测用于制造螺栓球节点的原材料品种、规格、质量与设计是否相符。

3) 尺寸与偏差检测

球毛坯直径和球的圆度检测采用卡钳、游标卡尺检测。

螺栓球螺孔端面与球心距采用游标卡尺、测量芯棒、高度尺检测。同一轴线上两螺孔端面平行度采用游标卡尺高度尺检测。相邻两螺孔轴线间夹角采用测量芯棒、高度尺、分度头检测。螺孔端面与轴线的垂直度采用百分表检测。

3、高强度螺栓检测?1) 原材料检测

检测用于制造高强度螺栓的钢材与设计是否相符，可采用里氏硬度计检测。

2) 尺寸与偏差检测

螺纹长度、螺栓长度及键槽采用钢尺、游标卡尺检测。

4、焊接钢板节点?1) 原材料检测

检测用于制造焊接钢板节点的钢板和焊接材料与设计是否相符。 2) 尺寸与偏差检测

节点板长度及宽度、节点板厚度、十字节点板间夹角及十字节点板与盖板间夹角采用钢尺、游标卡尺和标准角规检测。

5、杆件的不平直度检测

钢网架中杆件轴线的不平直度采用拉线的方法检测。

6、钢网架钢管杆件的壁厚检测

钢网架钢管杆件的壁厚检测采用超声测厚仪检测，检测前应清除饰面层。

7、钢网架挠度检测

钢网架挠度检测采用水准仪和全站仪进行检测。

8、防火防腐涂层检测

检查数量按构件数抽查10%且同类构件不应少于3件

检验方法表面除锈用铲刀检查和用现行标准《涂装前钢材表面锈浊等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察检查?。底漆涂装用干漆膜测厚仪检查每个构件检测5处，每处的数值为3个相距50mm测点涂层干漆膜厚度的平均值。

五、检测工作进度及预计检测人员

预计现场数据采集及检测为15天，资料收集、数据整理、编写鉴定报告为5天。

为了能尽快地把现场数据收集齐全，我检测中心会根据工作量需要合理安排人员，预计现场检测人员为5~8人。?六、委托方须配合工作

六、委托方配合工作

在检测时，委托方应安排1~2名熟悉现场施工工程的工作人员协调检测工作。

七、检测中相关注意事项

1) 我方检测人员在检测时，须局部破坏时，尽量选择在隐蔽处，破坏面尽量减小。

2) 检测中我方检测人员应注意现场成品保护。

3) 检测中应注意安全措施。

钢结构厂房安全检测鉴定钢结构安全检测鉴定，钢结构由于其耐腐蚀性、价格低廉、施工技术难度低等优势，而逐渐成为建材市场的主导材料，越来越多的建设施工单位选择使用钢结构材料。随着建筑施工的结构逐渐复杂化，一些建筑结构对于刚才的耐性和柔韧性以及承重性能的要求逐渐的提高。例如大跨度的桥梁，弧度数值大的建筑结构等，这就要求技术人员进行不断的数字运算和结构分析，以强化钢材料的使用效能，进一步提高钢结构材料的应用市场。综上所述，不同的钢结构体系设计都存在一些问题，在强震作用下都体现出的弱点，而每一次结构设计的调整，都以建筑成本的大幅加高为代价。越来越多的事实表明，在当前地震灾害造成的人员伤亡显着下降的背景下，所付出的经济代价却令人震惊。常见的钢结构体系种类及特点，目前国内外常用的钢结构体系主要有：冷弯薄壁型钢体系、框架体系、框架支撑体系、框架剪力墙体系、交错桁架体系。传统钢结构体系各有优缺点及适用范围，但是在抗震性能方面，都存在不足之处。