

AS原料 东莞东展化工贸易公司 AS

产品名称	AS原料 东莞东展化工贸易公司 AS
公司名称	东莞市东展化工贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶市场2期3栋13号华祥塑胶
联系电话	13620054067

产品详情

台湾台化AS(SAN) , NX3200 , AS通用塑料

东展供应AS(SAN) 宁波台化 NF2200AE 通用

东展供应AS(SAN) 宁波台化 NF2200AR 通用

东展供应AS(SAN) 宁波台化 NF2200AR (白底)

东展供应AS(SAN) 台湾台化 NF2200 通用

东展供应AS(SAN) 台湾台化 NF2200AE 通用

东展供应AS(SAN) 台湾台化 NF2200AF 通用

东展供应AS(SAN) 台湾台化 NX3200 通用

AS塑料用途：日用透明器皿，透明家庭电器用品等

AS塑料物理性能指标：

拉伸强度 72-78MPa

冲击强度 2 . 1-2.5kJ/m2

洛氏硬度 R76-80

熔体指数 I. 4-3.3g/10min

SAN (AS) 比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，AS原料，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的烃类。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。

AS为苯乙烯-丙烯睛共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和抗冲击强度比PS高。

AS塑料：怎么克服AS塑料注塑件表面缩痕？

模具设计上的解决措施之浇口设计

制件的浇口应设计在壁厚大的区域，AS NF2200AE，或者靠近缩痕和缩孔出现的位置，以利于保压补缩。浇口的尺寸应足够大，减缓浇口的冷却，使得更多的熔体能在保压阶段进去型腔中补缩。

一般情况下，浇口厚度不应小于壁厚的50%，AS，要能达到壁厚的80%。

模具设计上的解决措施之流道设计

优先选用圆形流道，因为圆形流道的有效截面积要大，其次是梯形流道，不要选用半圆形流道。流道的有效截面越大，保压补缩的能力越强，制件越不容易出现缩痕或缩孔。此外，流道的尺寸应足够大，减少充模阻力，给型腔提供足够大的保压压力。

AS原料-东莞东展化工贸易公司-AS由东莞市东展化工贸易有限公司提供。AS原料-东莞东展化工贸易公司-AS是东莞市东展化工贸易有限公司（www.dgdzjt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢先生。同时本公司（www.dzhjt.com）还是专业从事POM塑料，东莞POM塑胶，广东POM塑料原料的厂家，欢迎来电咨询。