

# 光学夹具 诚思源机电 南京夹具

产品名称	光学夹具 诚思源机电 南京夹具
公司名称	苏州诚思源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇茅蓬路899号
联系电话	18501505410

## 产品详情

### 夹具操作步骤

(4) 对螺母M6和喇叭支座的组件与撑杆进行三面焊，然后松开所有螺旋夹紧器，夹紧螺母M6和喇叭支座的组件的螺旋夹紧机构的压板被弹簧弹起，其上的定位锥头销钉随之脱离焊件，专用夹具，然后将压板推出使一端脱离螺旋夹紧机构螺柱，将压板旋转到焊件一边，之后取出焊件。

苏州诚思源机电有限公司自成立以来，是一家专业从事精密机械零件加工，夹具，治具设计及加工的专业化公司，欢迎大家来电咨询！

焊接工装夹具的主要作用有以下几个方面：

1、可以扩大先进的工艺方法的使用范围，促进焊接结构的生产机械化和自动化的综合发展。

夹具设计的基本要求(1)、工装夹具应具备足够的强度和刚度。夹具在生产中投入使用时要承受多种力压的作用，所以工装夹具应具备足够的强度和刚度。

2、夹紧的可靠性。夹紧时不能破坏工件的定位位置和保证产品形状、尺寸符合图样要求。既不能允许工件松动滑移，又不使工件的拘束度过大而产生较大的拘束应力。

### 夹具分类

工业机器人夹具：均安装在工业机器人上，用于工业自动化设备中，南京夹具，是现代工业自动化设备的新进技术之一。主要与机器人的配合形式出现在现代工业生产中，光学夹具，常见的用法是机床上下料、工件拆码垛、焊接、研磨等自动化无人工厂中。

铣床夹具：均安装在铣床工作台上，随机床工作台作进给运动。主要由定位装置、夹紧装置、夹具体、连接元件、对刀元件组成。铣削加工时，切削力较大，又是断续切削，振动较大，因此铣床夹具的夹紧力要求较大，夹具刚度、强度要求都比较高。

光学夹具-诚思源机电-南京夹具由苏州诚思源机电设备有限公司提供。光学夹具-诚思源机电-南京夹具是苏州诚思源机电设备有限公司（[www.csyjd.cn](http://www.csyjd.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王巧男。