

双工位开料机 高密东宇机械开料机 开料机

产品名称	双工位开料机 高密东宇机械开料机 开料机
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

东宇机械-双工序加排钻数控开料机

一、数控开料机功能介绍

设备功能：自动上料、自动定位、开料开槽、垂直打孔、开异形料、自动推料吸尘、自动下料

二、普通推台锯开料的弊端

板式家具 橱柜 衣柜常见的几种问题：

- 1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差
- 2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差
- 3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同
- 4、切割崩边
- 5、板材定位精度，重点在于正反面打孔有误差
- 6、如果传统的精密锯和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。

多工序木工雕刻机和木工加工中心异同点（一）

??1、面向对象不同多工序木工雕刻机面向中端客户群体，适合实木门、橱柜门、移门、免漆门、烤漆门、软包门等花色简单，2-3把刀就可以完成的雕刻。木工加工中心面向比较好的客户群体，它可以制作花色复杂、造型多异、准确度高，需要很多把刀才可以完成的作品。

??2、换刀原理不同多工序木工雕刻机拥有多个机头，如：三工序木工雕刻机就有三个机头，三个机头上安装不同类型的刀具，当需要换刀时，当前的机头上，需要的机头下来继续雕刻。木工加工中心是仅有一个机头，但是他拥有一个刀库，不同机型有不同的刀库容量，有8把、12把等，根据刀库的形状和换刀方式有盘式换刀、斗笠式换刀、排式换刀等，换刀时，双工位开料机，机头移动至刀库，选择好需要的刀具，回来继续雕刻。

东宇机械-板式家具开料机带排钻组的优势

??木工加工中心

??板式家具加工中心该机器是一款用于定制家具生产的多功能数控开料机设备。主要用于橱柜门、木门铣形雕刻;也可用于板式家具生产中板材打垂直孔、开槽、开料。该机器的主轴为大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，通过程序控制自动换刀完成不同工序。与普通的定制家具设备相比具有很大的优势!做板式家具开料，刀具是消耗品，一般十元左右的直d刀，可以切割密度板20张左右，切割刨花板15张左右，而且板材质量差的有杂质还会增加刀具的消耗量。一般开料机平均每天加工四五十张板材，每天换刀就要三次以上，耽误时间。使用比雅斯木工加工中心可以在刀库里放满刀具，自动开料机，需要换刀时，开料机，可自动换刀，而刀库里的刀具可两天统一换一次，或者随加工时随更换，这样就提高了加工效率。

双工位开料机-高密东宇机械开料机-

开料机由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司(www.gmdyjx.com)是山东潍坊,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在东宇机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创东宇机械更加美好的未来。