

浙江实心挤压轴商家 实心挤压轴 【雨晗工模具】

产品名称	浙江实心挤压轴商家 实心挤压轴 【雨晗工模具】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

正向挤压

挤压分为正向和反向，何为正，何为反，物体向同一个方向运动为正向挤压，金属流动的方向与实心挤压轴运动的方向相同，整个锭坯沿挤压筒内壁以与挤压杆相同的运动方向和速度移动，在挤压筒壁与锭坯之间产生摩擦，一般需要用去全部挤压力的30%以上来克服摩擦阻力。由于金属锭坯与挤压工具间产生摩擦力，也造成了变形区内金属流动的不均匀。

缺少了实心挤压轴的挤压机等于是一台废掉的设备，那关于挤压杆的保养你有什么心得，雨晗小编为您总结：

1. 空心挤压杆和固定垫片用挤压杆要保证内孔的粗糙度和与挤压针、导向杆的同心度，保证挤压针与导杆在轴孔中能运动自如；
2. 发现挤压杆工作端面(内、外表面)有压塌变形的现象时应及时修理；
3. 挤压杆根部的压套紧固装置应灵活可调，坚久耐用，定期检查和调整，以保证挤压杆的同心性和水平度；
4. 必须对挤压杆定期检测，如打硬度，测试尺寸与水平度，调准中心性等，发现问题应及时处理。

铝型材通过挤压成型，离不开挤压机的运行，雨晗厂家为您介绍生产设备的调整：

1) 如挤压杆没有对中，挤压杆运动中磨损料胆，会造成料胆大肚、变形等缺陷；

模座中心位，上、下、左、右要对中，严禁移动模座进行生产，上下不对中的，要联系机修进行维修；

2) 压饼大小要进行定期检测并换新，对于卷边的挤压饼，也会造成拖黑、夹渣等报废；

3) 料胆长期使用，出现大肚等变形，也会造成批量报废，此种报废在生产中出现非常多，需要引起重视，新料胆一定将胆内的脏物去除并对内胆进行抛光后才能上机安装。