

电厂石膏结晶水水分分析仪检测方法

产品名称	电厂石膏结晶水水分分析仪检测方法
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500CS 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

电厂石膏结晶水水分分析仪产品优势：

- 1、基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性。
- 2、全自动测量，仪器自行判定，避免人为误差。
- 3、进口称重传感器，解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性。
- 4、温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性。
- 5、采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底。
- 6、特定的加热波长，穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速。
- 7、一键操作，无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作。

LXT-500CS电厂石膏结晶水水分分析仪标准原理及参数可广泛应用于石膏粉、生石膏、医用石膏、熟石膏、脱硫石膏、磷石膏、天然石膏、建筑石膏等非矿粉末的水分含量测定，操作简单，为企业用户提供精密的水分测量仪器及完善的水分解方案，精确的水分结果可有效地指导用户生产，提高产品质量，降低企业成本。

一、产品名称：电厂石膏结晶水水分分析仪

二、型号：LXT-500CS

三、电厂石膏结晶水水分分析仪标准原理：

LXT-500CS型经典卤素水分仪仪器是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，仪器测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪； GB/T 5484-2000 石膏化学分析方法；

在测量样品重量的同时，加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，可在几分钟内快速测定样品的水份含量，从而确保质量控制和过程控制的快速响应时间。无论在繁忙的实验室还是在恶劣的生产环境中，紧凑式设计节省空间，坚固的结构则确保仪器长久使用寿命。

四、电厂石膏结晶水水分分析仪参数：

- 1、最大称量值: 90g
- 2、显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3、可读性: 0.01%
- 4、水分测定范围：0.01-100%
(可同时检测石膏的附着水、结晶水含量)
- 5、称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6、温度范围：室温 ~ 180
- 7、加热源: 钨卤环形灯
- 8、加热程序：标准、快速、阶梯
- 9、干燥方式: 自动、定时、手动
- 10、加热时间范围：1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

- 11、秤盘尺寸: 直径90 (mm)

显示器：LCD液显

- 12、通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)
- 13、外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高
- 14、重量：3.5kg

GB/T_17669 1.2-1999建筑石膏_结晶水含量的测定；FHZDZFJSK0101
非金属矿石膏结晶水的测定质量法。

电厂石膏结晶水水分分析仪检测方法