

重庆淬火油 迪拉斯克化学品 淬火油

产品名称	重庆淬火油 迪拉斯克化学品 淬火油
公司名称	迪拉斯克化学品（中国）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区鹏基工业区713栋1楼
联系电话	18123971288

产品详情

所以，我们选用铜拉丝润滑油时要根据本厂所拉的规格的线径而确定其需要含脂肪量的多少铜拉丝油的浓度跟脂肪量的含量有区别，一般铜拉油的含脂肪量在70-80%之间，就是说每100公斤拉丝油内其含脂肪量只有70-80公斤，所以有些使用单位按使用说明书所推荐的浓度去调乳化油时，按10kg的油加90kg的水以为就是含脂肪并已经达到10%，其实是错误的，实际其含脂肪量仅有7~8kg，所以需用糖度计来检测其脂肪的含量。

迪拉斯克2178的优点

铜轧制乳化油与其他普通乳化轧制油的比较优势：

一：本品采用高粘度指数的基础油，优点是抗氧化性能更好。轧制过程中产生的氧化物少，故能延长换油期。

二：本品清洁性好，长春淬火油，加工后铜板带表面比较干净。主动辊与支撑辊不发黑，淬火油，不会产生胶状物。尤其是真空退火后产生的灰份较少，武汉淬火油，不会与铜带发生氧化反应，重庆淬火油，残留物少，易清洗，焊接时无烟。

高分子化合物轧制油的优点

l 使用浓度低，约1.5%-3%就可满足润滑要求、

l 换油期长，通常换油期半年至一年，甚至更长。

l 在高速高温下不会产生积碳，不会影响铜板带表面质量。（如辊子下压量大时，普通轧制油会碳化，积碳会嵌在铜带上，无法清洗）

l 退火时不会与铜反应成氧化铜及氧化亚铜，如有客户需要焊接，无烟点、无残留、易清洗。

I 废液易处理，减少处理成本。

在技术服务上，轧制油应用工况不同于一般的工业油品，其对现场数据监控、应用产品特性的理解等技术服务要求非常高，所以硕田科技非常重视技术服务，我们的技术服务队伍是由多名具有丰富轧制油应用技术的国内外专家和具有多年现场轧钢经验的技术高工组成，在熟悉轧制油的同时，对轧制工艺和板面质量的都非常熟悉。作为轧制油技术服务，硕田科技始终坚持以轧制现场和客户的产品质量为中心，同时依托化学配方技术，为客户提供满意的现场技术服务。重庆淬火油-迪拉斯克化学品(在线咨询)-淬火油由迪拉斯克化学品（中国）有限公司提供。迪拉斯克化学品（中国）有限公司（www.delaska.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。迪拉斯克化学品——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市罗湖区鹏基工业区713栋1楼，联系人：林经理。