

# 脱硫石膏水分含量检测仪哪个品牌好

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 脱硫石膏水分含量检测仪哪个品牌好                  |
| 公司名称 | 深圳市莱希特仪器设备有限公司                    |
| 价格   | .00/个                             |
| 规格参数 | 品牌:深圳莱希特<br>型号:LXT-500CS<br>产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座               |
| 联系电话 | 0755-29792932 13699828565         |

## 产品详情

深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪操作便捷、只需几分钟，即可准确测量水分含量%（附着水和结晶水）。深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪可广泛应用于非金属矿、脱硫石膏、磷石膏、天然石膏、粉煤灰、矿粉等行业样品的水分含量快速测定。建筑石膏结晶水测定仪原理符合国标GB/T 5484-2000 石膏化学分析方法; GB/T\_17669 1.2-1999建筑石膏\_结晶水含量的测定。

### 建筑石膏结晶水测定仪功能描述

深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪拥有精美的外观，具备自动称量、自动效准、多元化干燥方式等功能，快速水分仪在测量样品重量的同时，加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，可在几分钟内快速测定样品的水份含量，从而确保质量控制和过程控制的快速响应时间。无论在繁忙的实验室还是在恶劣的生产环境中，精致式设计节省空间，坚固的结构则确保仪器长久使用寿命。莱希特科技为企业用户提供精密的水分测量仪器及完善的水分解方案，精确的水分结果可有效地指导用户生产，提高产品质量，降低企业成本。深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪被运用于众多行业，也是水分检测的理想仪器。

深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪技术参数：

- 1.称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g ( 5mg)
- 3.可读性: 0.01%

4.水分测定范围：0.01-100%

(可同时检测石膏的附着水、结晶水含量)

5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 180 (可定制)

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)

15.外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

16.重量：3.5kg

传统的三项分析需要先检查石膏的附着水，结晶水之后，采用其他方法（差示扫描量热法）进行石膏相组成分析，此方法需要选取参比样，而且计算过程较为复杂，时间长久，而快速、可靠的深圳莱希特LXT-500CS脱硫石膏水分含量检测仪对石膏粉的附着水、结晶水快速检测，结合改进的脱硫建筑石膏相组成分析方法，大大缩短了试验时间，有利于厂家对产品品质的控制及改进。石膏的相组成分析生石膏经过煅烧后，成为熟石膏（建筑石膏）。由于煅烧过程中工艺参数的变化，在熟石膏中半水石膏、无水石膏、二水石膏的含量也有很大差异。这种差异表现在对建筑石膏的质量影响上，如建筑石膏的标准稠度、凝结时间、抗拉强度等指标，石膏粉设备都受到建筑石膏中各种脱水相含量的影响。为了及时调整工艺参数，达到生产上的稳产高产，需要一种快速测定建筑石膏中脱水相组成的方法，以便根据测定结果及时调整生产工艺参数。

脱硫石膏水分含量检测仪哪个品牌好