

清管焊接三通生产厂家

产品名称	清管焊接三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

大口径三通生产厂家销售热线:13582724391 张经理,我公司是一家专业的大口径三通生产厂家,质优价优是我公司的一贯方针,可按客户要求生产碳钢,合金钢,不锈钢等各种规格,公司始终坚持以"诚信为本-质量至上"的态度对待每一位顾客,多年来每一件产品都保持着"零退货",真诚期待您的惠顾。

大口径对焊三通的接头焊缝就在主管与支管相交的相贯线上,形状和位置比对接焊缝复杂,焊接时焊缝质量不易控制。据统计,这类焊缝的泄漏率占有所有工艺焊缝泄漏率的80%,主要缺陷是未焊透、气孔、夹渣等。相贯线上的焊缝坡口,目前主要是通过手工气割或等离子切割而成,加工精度不高,坡口角度偏小,焊接工艺参数选择不当,造成未焊透。焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口,支管直接搭接在主管上进行焊接。未焊透使焊缝的强度降低,对于输送腐蚀性介质的管道,随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄,导致焊缝泄漏。产生气孔、夹渣的原因是焊接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净,焊接过程中皮未除净。另外焊接操作时,焊接速度过快,焊接电流又太小,加快了焊缝的冷却速度。大口径对焊三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲,目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。